

TYTRO® DN 120/130/140

(Préalablement Rockstab 1.2/1.3/1.4)

Résines d'injection polyuréthanes bi composant, sans phtalates, pré-catalysées, mousse rigide, à réaction rapide, pour des injections structurelles nécessitant une haute résistance à la compression.

Domaines d'utilisation

- Consolidation de sols et de roches.
- Injection d'ancrages.
- Fixation de boulons dans la roche.
- Remplissage de vides / fissures / crevasses.
- Pas adapté aux applications chauffées ou pour le levage de dalles et structures.

Avantages

- Transport sans restriction ADR.
- Résine sans phtalates, répond aux exigences de REACH.
- Sans solvant.
- Choix de différents ratios d' et de résistances à la compression.
- Simple d'utilisation : ratio de mélange facile : 1/1 (un écart de 5% acceptable).
- Les temps de réaction et de prise peuvent être aisément contrôlés en utilisant un catalyseur (option).

Description

TYTRO® DN 120/130/140 sont des résines d'injection, sans phtalates, constituées de 2 composants : une résine et un durcisseur pompés dans un ratio de 1/1. Après mélange des deux composants dans la tête de mélange équipée d'un mélangeur statique, la résine durcira pour former soit une mousse dure, soit une mousse très dure, soit un plastic très dur, selon la version de TYTRO® DN 120/130/140 utilisée. Des temps de réaction plus rapides peuvent être obtenus en utilisant un accélérateur (en option).

Composant A: mélange de polyols.

Composant B: isocyanate.

Rapport de mélange : 1/1 volumétrique.

Application

1. Equipement



- Les résines TYTRO® DN 120/130/140 sont injectées avec la pompe IP 2C-PUR équipée d'une tête de mélange et d'un circuit de rinçage indépendant pour un nettoyage avec le Washing Agent Eco.
- Compte tenu de la réaction très rapide des produits, la tête de mélange sera rincée au Washing Agent Eco après chaque phase d'injection.
- Les résines TYTRO® DN 120/130/140 sont injectées au moyen d'obturateurs gonflables ou à grand débit avec un raccord fileté pour permettre l'installation d'un mélangeur statique.
- Le mélanger statique doit avoir 24 éléments.

2. Injection

- Les têtes de mélange sont rincées au Washing Agent Eco. Prévoir une quantité suffisante nettoyant sur le chantier pour assurer le rinçage de la tête de mélange après chaque phase de l'injection.
- Insérer le tuyau marqué jaune de la pompe de rinçage dans un seau rempli de Washing Agent Eco. Assurez-vous du bon fonctionnement du système de rinçage. Rincer jusqu'à ce que le Washing Agent Eco ressorte propre de la tête de mélange.
- Insérer les tuyaux d'aspiration dans chacun des composants. Assurez- vous de tenir les composants strictement séparés. Ne jamais juxtaposer les tuyaux ou composant au risque de bloquer le système complet.
- Les tuyaux de la pompe sont marqués :

Bleu : Composant A.

Rouge: Composant B.

- Remplissez la pompe de chacun des composants puis rincer dans des récipients pour déchets jusqu'à expulsion d'un produit propre.
- Contrôler le rapport de mélange 1/1 en pompant les composant dans des seaux séparés et en mesurant les volumes.
- Assembler la tête de mélange sur les tuyaux.
- Connecter la tête de mélange à l'obturateur.
- Ouvrir les vannes des produits simultanément pour démarrer l'injection.
- Injecter jusqu'à l'arrêt d'infiltration ou jusqu'à une quantité prédéterminée de résine est injectée.
- Fermer les vannes des produits simultanément pour arrêter l'injection.
- Ouvrir la vanne de rinçage pour commencer le rinçage. Si la pompe de rinçage ne démarre pas, fermer la vanne et remplacer le mélangeur statique. Rincer dans un récipient dédié.
- Connecter à l'obturateur suivant et répéter la procédure.

3. Obturateurs

• Des obturateurs mécaniques ou pneumatiques sont utilisés. La taille et la longueur des obturateurs sont déterminées selon l'application.

Apparence:

Composant A: liquide jaune pâle transparent.

Composant B : liquide brun foncé. Accélérateur : liquide rose transparent.



Consommation

Elle doit être estimée par l'ingénieur ou l'opérateur. Elle varie selon la largeur et la profondeur des fissures et vides à injecter et selon le taux d'expansion de la résine choisie.

Conditionnement

Résine

- Bidon plastique de 25 l: ± 25 kg.
- Fût métallique de 200 l : ± 200 kg.

Durcisseur

- Bidon métallique de 25 l: ± 30,50 kg.
- Fût métallique de 200 l: ± 245 kg.

1 palette Organosol XP FR

- 12 bidons plastique composant A.
- 12 bidons métalliques composant B.

Οù

- 2 x fûts de 200 l composant A.
- 2 x fûts de 200 l composant B.

Stockage

TYTRO® DN 120/130/140 sont sensibles à l'humidité et doivent être stockés au sec dans leurs emballages d'origine. La température de stockage doit être comprise entre 5°C et 30°C. Une fois l'emballage ouvert, la durée d'utilisation du matériau est fortement réduite. Il est donc recommandé de l'utiliser aussi vite que possible. La durée de conservation de la résine (A) à 20°C est de 12 mois, celle du durcisseur (B) est de 2 ans (dans leurs emballages fermés).

Accessoires

A commander séparément

- Pompe à double piston pneumatique IP 2C-PUR.
- Nettoyant Washing Agent Eco.
- Obturateurs et connecteurs.
 (Voir fiches techniques)



Sécurité et Santé

Toute personne en contact avec les matériaux doit porter vêtements, gants et lunettes de protection. Les éclaboussures doivent immédiatement et abondamment être rincées à l'eau propre. Pour plus d'informations, consulter la Fiche de Données de Sécurité.

Caractéristiques techniques / Propriétés

Propriétés		Valeurs			Norme
		TYTRO®DN 120	TYTRO®DN 130	TYTRO® DN 140	
Viscosité 25°C	MPas				EN ISO 3219
Composant A		± 80	± 330	± 350	
Composant B		± 200	± 200	± 200	
Densité	Kg/dm ³				EN ISO 2811
Composant A		± 1.000	± 1.000	± 1.000	
Compostant B		± 1.230	± 1.230	± 1.230	
Rapport de mélange en		1:1	1:1	1:1	
volume					
Expansion	V	15V - 20V	3V	1V	Test interne
Temps de réaction 25°C					Test interne
Début		± 1'	± 1'	± 1′	
Durcissement initial		± 3'	± 5′	± 5′	
Fin		± 60'	± 60'	± 60'	
Matériel endurci					
Résistance à la compression	MPa	± 15	± 30	± 60	EN 12190

gcpat.fr | Service client France: +33 2 37 18 88 00

Nous espérons que ces informations vous seront utiles. Les informations fournies reposent sur des données et connaissances considérées comme véridiques et exactes et sont proposées à l'utilisateur en contrepartie, à des fins de recherche et de vérification. Les conditions d'utilisation échappant à notre contrôle, nous ne pouvons garantir les résultats qui doivent être obtenus. Veuillez lire toutes les déclarations, recommandations ou suggestions associées à nos conditions de vente, y compris celles limitant les garanties et recours applicables à toutes les marchandises que nous avons fournies. Aucune déclaration, recommandation ou suggestion n'est destinée à une utilisation pouvant porter atteinte à un brevet ou droit d'auteur.

GCP APPLIED TECHNOLOGIES et TYTRO sont des marques déposées, aux Etats-Unis et/ou dans d'autres pays, de GCP Applied Technologies, Inc. Cette information est établie à la date de la publication et peut ne pas refléter exactement l'état ou la propriété actuels de la marque.

© Copyright 2020 GCP Applied Technologies, Inc. Tous droits réservés

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Suite 450, Alpharetta, GA 30009, USA

GCP Produits de Construction, ZA Les Foulletons, 39140 Larnaud, France

Ce document est uniquement à jour à la date de dernière mise à jour indiquée ci-dessous et n'est valable que pour une utilisation en France, Belgique, Suisse et Luxembourg. Il est important que vous consultiez toujours les informations actuellement disponibles sur l'URL ci-dessous pour fournir les informations les plus récentes sur le produit au moment de l'utilisation. Des documents suppliementaires tels que les manuels de l'entrepreneur, les bulletins techniques, les dessins détaillés et les recommandations détaillées ainsi que d'autres documents pertinents sont également disponibles sur www.gcpat.fr. Les informations trouvées sur d'autres sites Web ne doivent pas être à jour ou applicables aux conditions de votre site et nous déclinons toute responsabilité quant à leur contenu. S'il y a des conflits ou s'ous avez besoin de plus d'informations, veuillez contacter le service client de GCP.