

Système AT Servitite AT 200/SERVISEAL[®] AT 240

Système de bande d'arrêt d'eau sécurisée avec un joint hydrogonflant co-extrudé en extrémité de bandes, apportant une protection passive et active aux joints des bétons

Description

Le Système de bande d'arrêt d'eau AT a été spécialement conçu pour les structures devant être protégés de l'eau extérieur et les structures de retenue d'eau comme les ouvrages enterrés, les réservoirs et les stations de traitement d'eau... Le système AT est un système innovant pour la protection des joints des bétons grâce à l'association de la technologie hydrogonflante et de la protection passive traditionnelle des bandes d'arrêt d'eau PVC.

Une bande d'arrêt d'eau traditionnelle fonctionne grâce au mouvement du retrait du béton depuis le joint, occasionnant une pression contre les ancrages de la bande d'arrêt d'eau. Cette création de pression positive sur les ancrages entraîne un « phénomène de valve » pour s'opposer au passage de l'eau. Toutefois, ce retrait forme aussi un inévitable vide sur la face opposée de l'ancrage, permettant à une eau sous pression de migrer le long de la bande d'arrêt d'eau jusqu'à trouver un chemin pour contourner la bande d'arrêt d'eau. Les mouvements ultérieurs cycliques du joint peuvent aggraver le problème jusqu'à aboutir à une fuite.

Le Système de bande d'arrêt d'eau AT empêche le passage d'eau selon ce même « phénomène de valve » mais aussi en fermant de façon active le vide autour de l'ancrage et stoppe la migration d'eau et le risque de contournement.

Le noyau creux dans le bulbe d'ancrage permet une déformation de celui-ci pour contrôler les forces d'expansion et prévenir l'éclatement du béton.

Avantages

- **Sécurité accrue** – associe les avantages des bandes d'arrêt d'eau PVC traditionnelles et du joint hydrogonflant pour une résistance à la pression d'eau maximum
- **Protection active continue** – élément hydrogonflant fermant le vide créé par le mouvement de retrait du béton
- **Spécialement conçue** – conception pensée pour le traitement sécurisé des joints de construction et de dilatation
- **Section co-extrudée** – l'élément hydrogonflant est co-extrudé à la fabrication de la bande pour éviter tout risque de déplacement pendant le bétonnage
- **Enduit de protection** – prévient le gonflement prématuré de l'élément hydrogonflant pendant 12 à 18 jours pendant la phase travaux et la cure du béton pour éviter l'éclatement du béton frais
- **Installation simple** – identique aux bandes d'arrêt d'eau traditionnelles.
- **Système complet** – incluant les rouleaux pour BAE externes et internes, et toutes les jonctions d'angles nécessaires
- **Inclut dans l'Avis Technique Preprufe**

CARACTÉRISTIQUES

Resistance a la traction	$\geq 14 \text{ N / mm}^2$
--------------------------	----------------------------

Allongement a la rupture	250 %
--------------------------	-------

Durete shore A	80 +/- 4
----------------	----------

Masse volumique

1.4 kg/dm³

Tous les résultats indiqués dans cette fiche technique ont été déterminés dans des conditions de laboratoires et avec des échantillons de produit pris directement depuis nos stocks dans leur emballage d'origine fermé sans modifications ou altération de leurs composants.

Mise en oeuvre

Servitite AT 200 est une bande d'arrêt d'eau interne installée au centre de la structure pour une résistance à la pression hydrostatique des eaux venant de l'extérieur et de l'intérieur.

Serviseal AT 240 est une bande d'arrêt d'eau externe installée à l'extérieur de la structure pour une résistance à la pression hydrostatique des eaux venant de l'extérieur.

Les deux bandes peuvent être utilisées ensemble, Serviseal AT 240 dans le radier et Servitite AT 200 dans les voiles, en utilisant une jonction transitoire fabriquée en usine.

Les deux bandes sont fournies en rouleaux avec possibilité de jonctions standards ou spéciales faites sur mesures.

Les bandes d'arrêt d'eau doivent former un réseau continu pour être efficace. La jonction par soudure sur chantier est limitée pour la jonction en bout de bande d'arrêt d'eau et pièces de jonction fabriquées en usine. Utilisez les jonctions préfabriquées en usine pour tout changement de direction ou transition vers un autre profil. Avant le coulage du béton il faut s'assurer que le profil de la bande d'arrêt d'eau est propre, exempt de laitance, huile, graisse, gravats ou tout autre élément pouvant empêcher le bon accrochage du profil dans le béton frais.

Serviseal AT 240

Horizontalement- Avant la pose du ferrailage, les waterstop Serviseal sont posés directement sur le béton de propreté et bloqués avec un bastaing dans l'attente du coffrage de rive définitif.

Verticalement- Ils sont fixés au coffrage à l'aide de fixation mécanique dans les ailettes latérales tous les 50 cm environ.

Stockage:

Hors sol et à l'abri des intempéries à une température inférieure à +40 °C.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Aerofil (plaque de remplissage) et Mastics d'étanchéité GCP

Voir leur fiche technique

Secura clip Small (20 mm)

Fixation pour Servitite AT 200

Outillage

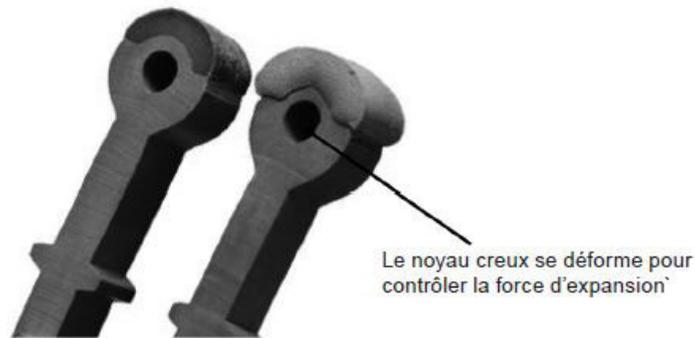
Presse bois à souder JIG AT System

A l'unité – valable pour les profils Servitite AT 200 et Serviseal AT 240

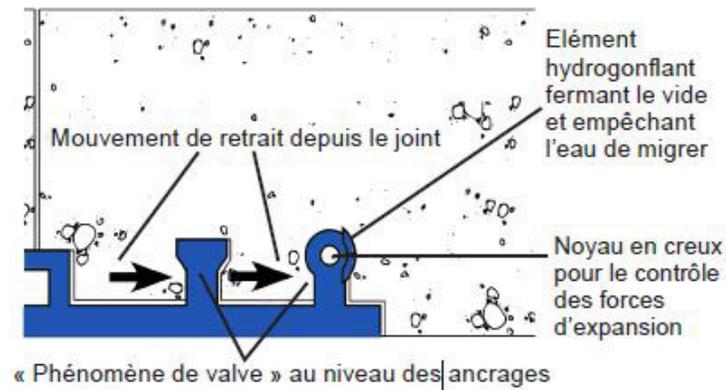
Lame chauffante

220 volts – à l'unité

Effet de l'eau sur le Servitite AT 200 après la prise du béton



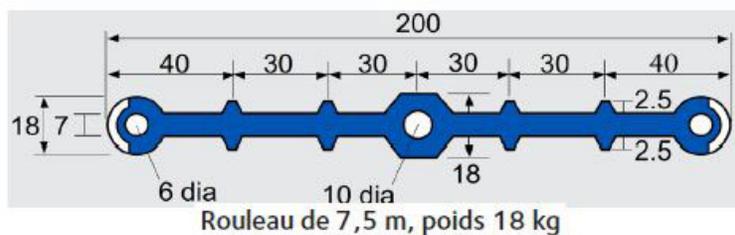
Bande d'arrêt d'eau traditionnelle



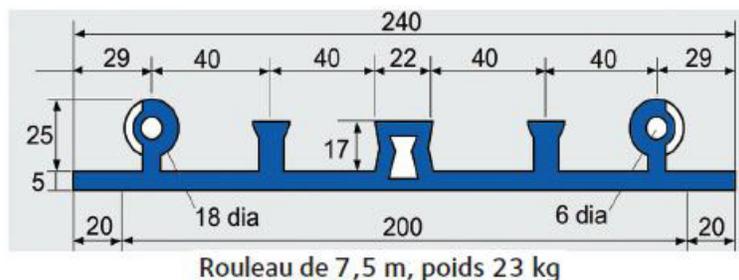
Système AT avec élément hydrogonflant

Les schémas ci-dessus illustrent seulement la présente fiche et ne sont pas des plans d'exécution. Merci de contacter le service technique GCP pour toute assistance.

Servitite AT 200 – bande d'arrêt d'eau interne:



Serviseal AT 240



Servitite AT 200

Horizontalement - La bande Servitite est intégrée dans un coffrage muni d'une fente prévue à cet effet et permettant de maintenir la bande d'arrêt d'eau dans une position horizontale. Bien vibrer le béton et soulever l'âme de la bande d'arrêt d'eau pour éventuellement libérer l'air.

Verticalement - La bande Servitite est intégrée dans un coffrage muni d'une fente, comme dans le cas précédent, en veillant à ce qu'elle ne se rabatte pas lors du coulage du béton. Il est donc souhaitable de fixer la bande au treillis soude en utilisant nos agrafes Securaclip™.

Pour les deux bandes:

Les raccords entre deux longueurs de bande sont réalisés sur le chantier à l'aide d'une lame chauffante, et d'une presse. La presse permet de maintenir les pièces dans un parfait alignement durant la soudure.

Assurez-vous de bien vibrer et compacter le béton pour empêcher toute formation de "nid d'abeille" autour des bandes. Après enlèvement du coffrage, la deuxième partie de bétonnage adjacente se fera de la même manière avec les mêmes précautions.

12 à 18 jours après le bétonnage, l'élément hydrogonflant est actif. Le temps maximum d'exposition avant bétonnage est de 7 jours.

Hygiène et sécurité

Pour Serviseal AT 240 and Servitite AT 200, merci de lire l'étiquette et la fiche de données de sécurité avant utilisation. Les utilisateurs doivent prendre en compte les phrases de risque et l'étiquetage du produit. Les fiches de données de sécurité peuvent être obtenues sur notre site internet : gcpat.com.

Des fumées irritantes (Chlorure d'hydrogène) peuvent être libérées lorsque le produit est soudé à chaud. Assurer une ventilation adéquate.

gcpat.fr | Service client France: +33 2 37 18 88 00

Nous espérons que ces informations vous seront utiles. Les informations fournies reposent sur des données et connaissances considérées comme véridiques et exactes et sont proposées à l'utilisateur en contrepartie, à des fins de recherche et de vérification. Les conditions d'utilisation échappant à notre contrôle, nous ne pouvons garantir les résultats qui doivent être obtenus. Veuillez lire toutes les déclarations, recommandations ou suggestions associées à nos conditions de vente, y compris celles limitant les garanties et recours applicables à toutes les marchandises que nous avons fournies. Aucune déclaration, recommandation ou suggestion n'est destinée à une utilisation pouvant porter atteinte à un brevet ou droit d'auteur.

© Copyright 2016 GCP Applied Technologies, Inc. Tous droits réservés.

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Suite 450, Alpharetta, GA 30009, USA

GCP Produits de Construction, ZA Les Foulletons, 39140 Larnaud, France

Ce document est uniquement à jour à la date de dernière mise à jour indiquée ci-dessous et n'est valable que pour une utilisation en France, Belgique, Suisse et Luxembourg. Il est important que vous consultiez toujours les informations actuellement disponibles sur l'URL ci-dessous pour fournir les informations les plus récentes sur le produit au moment de l'utilisation. Des documents supplémentaires tels que les manuels de l'entrepreneur, les bulletins techniques, les dessins détaillés et les recommandations détaillées ainsi que d'autres documents pertinents sont également disponibles sur www.gcpat.fr. Les informations trouvées sur d'autres sites Web ne doivent pas être utilisées, car elles peuvent ne pas être à jour ou applicables aux conditions de votre site et nous déclinons toute responsabilité quant à leur contenu. S'il y a des conflits ou si vous avez besoin de plus d'informations, veuillez contacter le service client de GCP.

Last Updated: 2025-05-13

gcpat.fr/solutions/products/waterstops/syst-me-servitite-200serviseal-240