

OMNITEK® Paint EC

Peinture pour la protection contre la carbonatation

Description

OMNITEK®Paint EC est une peinture acrylique d'avant-garde, conçue tout spécialement pour une anti-carbonatation à long terme et une protection de surface conformément à EN 1504-2.

Avantages

- Revêtement élastique ultra résistant à la carbonatation et aux intempéries pour une protection à long terme du béton, de la maçonnerie et des surfaces en ciment enduites.
- Solution à un composant avec application rapide, facile et rentable au rouleau, à la brosse ou par vaporisation.
- Revêtement respectueux de l'environnement, à base d'eau et sans solvant.
- Certifié CE conformément à EN 1504-2.



Propriétés

Données Techniques / Propriétés(*)

		OMNITEK® PAINT EC
Paramètres	Unité	Valeur*
Densité	[kg/dm³]	≈ 1,40
Épaisseur / couche d'application	[mm]	1
Température de mise en œuvre	[°C]	+5 à +35
Rendement (**)	[kg/m²]	
– Première couche		≈ 0,20
– Deuxième couche		≈ 0,13
Temps de recouvrement (***)	[hours]	>12
Adhérence au béton	[MPa]	>2
Perméabilité de CO ₂	[m]	85
- Epaisseur équivalente d'air Sd CO ₂		
Perméabilité à la vapeur	[m]	0,5
- Epaisseur équivalente d'air Sd H ₂ O		
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau	[kg/m².h ^{0,5}]	0,02
Conservation	12 Mois.	
	Stocker à l'abri, hors-sol, dans un endroit sec à l'abri de l'humidité et du gel.	
Emballage	Seaux métalliques de 21 kg.	
	36 seaux par palette (756kg)	
Apparence	RAL 7032 - autres couleurs disponibles sur demande. (Quantité minimum requise)	

^(*) Toutes les valeurs sont calculées à 20 ° C. Valeurs moyennes issues du contrôle de la production.

Santé et sécurité

OMNITEK®Paint EC n'est pas classé. Cependant, il est fortement recommandé de porter des gants et de protéger la peau et les yeux pendant l'utilisation. Traiter les éclaboussures aux yeux et à la peau immédiatement avec de l'eau propre. Consulter un médecin lorsque l'irritation se poursuit. En cas d'ingestion accidentelle, buvez de l'eau et consultez un médecin. Les utilisateurs doivent se conformer à toutes les phrases de risque et de sécurité. Les fiches signalétiques peuvent être obtenues auprès de GCP Applied Technologies ou de notre site Web.

^(**)La consommation doit être estimée par le concepteur, car elle dépend de la rugosité et porosité de surface de béton.

^(***)Le temps de recouvrement dépend des conditions ambiantes et devrait être appliqué lorsque la première couche est suffisamment durcie.



Marquage CE



0921

De Neef Construction Chemicals byba

Industriepark 8

2220, Heist-op-den-Berg

Belgique

14

GCPHEI-0007-01

EN 1504-2

Produit de protection de surface - RevêtementProtection d'imperméabilisation (1.3)

Certificats

• Protection du béton conformément à EN 1504-2, méthode 1.3 protection contre les infiltrations.

Domaines d'utilisation

OMNITEK®Paint EC est approprié pour:

- Protection de surface contre les infiltrations dans le béton conformément à EN 1504-2.
- Résistance durable aux intempéries et anti-carbonatation pour le béton, la maçonnerie et les surfaces enduites en ciment.



Mise en oeuvre

1. Préparation des supports

- La préparation du substrat doit être conforme à EN 1504-10 partie 7.
- Le substrat doit être exempt de saleté, graisse, laitance, béton sans cohésion, résidus de particules ou de couches qui pourraient avoir une incidence négative sur l'adhésion.
- Retirez le béton endommagé et préparer le substrat par sablage ou grenaillage, jet d'eau à haute pression ou autres méthodes jusqu'à ce que la couche de fond de béton soit exposée, et offre une rugosité suffisante (adhérence) et des pores ouverts.
- Le substrat doit être mouillé au préalable avec de l'eau claire jusqu'à saturation. Il est recommandé d'humidifier le substrat, mais sans eau stagnante.
- Le substrat doit être exempt de glace et présenter une cohésion minimum de 1,5 N/mm².
- L'acier d'armature exposé ou corrodé doit être traité à l'aide d'OMNITEK® CPC.
- Les zones endommagées doivent être réparées avec un mortier de réparation à base de ciment OMNITEK® ou BETEC® .
- Les surfaces en béton doivent durcir pendant 7 jours minimum.
- La surface en substrat doit sécher avant l'application d'OMNITEK® Paint EC pour garantir une capacité d'adhérence suffisante.

2. Mélange

• Le produit est prêt à être appliqué. Il est recommandé d'homogénéiser le matériau avant de l'utiliser.

3. Application

- Le matériau est appliqué en 2 couches minimum, d'1 mm, à l'aide d'une brosse ou d'un rouleau. Un équipement de pulvérisation approprié peut être utilisé en option.
- Appliquez la première couche sur le substrat sec et laissez sécher pendant 12 heures minimum en fonction de la température ambiante.
- Appliquez la deuxième couche une fois que la première couche est suffisamment dure.
- Pour obtenir un aspect uniforme, il est conseillé de terminer la seconde couche dans le même sens que la première couche.
- N'appliquez pas le matériau si la température ambiante est inférieure à 5°C ou susceptible d'être inférieure à 5°C dans les prochaines 24 h.

4. Durcissement / Cure

Fiche technique du produit



- Après traitement, elle doit être conforme à la norme EN 13610 associée à DIN EN 1045-3.
- En cas de chaleur ou de conditions venteuses, protégez de la déshydratation le matériau appliqué en le vaporisant d'eau claire ou en le couvrant d'une bâche de protection jusqu'à ce que la prise initiale ait lieu.
- En cas de temps froid, couvrez-le d'une bâche isolée, de polystyrène ou d'un matériau isolant. Protégez les surfaces du gel et de la pluie jusqu'à la prise complète.
- Dans des zones froides, humides ou non ventilées, il peut être nécessaire d'augmenter le temps de prise, ou d'introduire un mouvement d'air forcé pour éviter la condensation. N'utilisez jamais de déshumidificateur lors de la période de cure ou au cours des 28 jours suivants l'application.
- Laissez durcir le matériau pendant environ 12 à 24 heures en fonction de la température ambiante.

5. Nettoyage et maintenance

• L'équipement de malaxage et d'application doit être immédiatement nettoyé avec de l'eau claire. Le matériau durci doit être éliminé mécaniquement.

6. Remarques complémentaires

• Les basses températures retardent la prise du matériau. Les hautes températures accélèrent la cure et diminuent le temps ouvert du matériau.

gcpat.fr | Service client France: +33 2 37 18 88 00

Nous espérons que ces informations vous seront utiles. Les informations fournies reposent sur des données et conaissances considérées comme véridiques et exactes et sont proposées à l'utilisateur en contrepartie, à des fins de recherche et de vérification. Les conditions d'utilisation échappant à notre contrôle, nous ne pouvons garantir les résultats qui doivent être obtenus. Veuillez lire toutes les déclarations, recommandations ou suggestions associées à nos conditions de vente, y compris celles limitant les garanties et recours applicables à toutes les marchandises que nous avons fournies. Aucune déclaration, recommandation ou suggestion n'est destinée à une utilisation pouvant porter atteinte à un brevet ou droit d'auteur.

Betec® est une marque déposée, aux États-Unis et/ou dans d'autres pays, de GCP Applied Technologies Inc. Cette information est établie à la date de la publication et peut ne pas refléter exactement l'état ou la propriété actuelle de la marque. Cette information est établie à la date de la publication et peut ne pas refléter exactement l'état ou la propriété actuelle de la marque.

© Copyright 2016 GCP Applied Technologies Inc. Tous droits réservés.

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Suite 450, Alpharetta, GA 30009, USA

GCP Produits de Construction, ZA Les Foulletons, 39140 Larnaud, France

Ce document est uniquement à jour à la date de dernière mise à jour indiquée ci-dessous et n'est valable que pour une utilisation en France, Belgique, Suisse et Luxembourg. Il est important que vous consultiez toujours les informations actuellement disponibles sur l'URL ci-dessous pour fournir les informations les plus récentes sur le produit au moment de l'utilisation. Des documents supplémentaires tels que les manuels de l'entrepreneur, les bulletins techniques, les dessins détaillée et les recommandations détaillées ainsi que d'autres documents pertinents sont également disponibles sur www.gcpat.fr. Les informations trouvées sur d'autres sites Web ne doivent pas être utilisées, car elles peuvent ne pas être à jour ou applicables aux conditions de votre site et nous déclinons toute responsabilité quant à leur contenu. S'il y a des conflits ou s'ous avez besoin de plus d'informations, veuillez contacter le service client de GCP.