

MULTITEK[®] Adhesive SDW

Résine époxydique universelle, bi-composante, pour le collage et l'étanchement.

Description

Résine époxydique universelle, bi-composante, thixotropique, sans solvant.

Kit prédosé pour un mélange facile :

- Composant A : résine époxy
- Composant B : durcisseur polyamine



Domaine d'utilisation

- Collage de la bande souple d'étanchéité Coflex.
- Collage en fines couches ou réparation d'éléments en béton préfabriqué, bois, métal, pierres naturelles ou poreuses, etc.
- Traitement étanche des pieux dans le cadre du cuvelage avec revêtement d'étanchéité PREPRUFE[®] conformément à son agrément.

Avantages

- Adhérence supérieure à la cohésion du béton, du bois, de la pierre.
- Polymérisation rapide même à basse température.
- Très bonnes propriétés mécaniques.
- Haute résistance aux chocs et à l'usure.
- Sans retrait.
- Mélange et mise en oeuvre facile.
- Sans solvant.

Consommation

1,8 kg/m² pour 1 mm d'épaisseur.

Conditionnement

Kits de 5 kg (brut 5,76 kg) :

- Composant A : 3,75 kg.
- Composant B : 1,25 kg.

Stockage

MULTITEK[®]Adhesive SDW doit être stocké isolé du sol, à l'abri du gel ou de toute source d'humidité, et couvert. La température de stockage doit être comprise entre 5 °C et 30 °C. Une fois l'emballage ouvert, la durée d'utilisation du matériau est fortement réduite. Il est donc recommandé de l'utiliser aussi vite que possible.

Application

1. Préparation du support :

La surface à traiter doit être propre, dépoussiérée, dégraissée et libre de tout autre polluant qui pourrait nuire à l'adhérence.

Les supports sont secs ou mat-humides, sans film d'eau à la surface.

Pour une application sur métal, retirer préalablement les parties oxydées.

2. Mélange :

Mélanger séparément chaque composant. Mélanger la totalité du composant B au composant A. Utiliser un mélangeur électrique (max. 600 t/min) jusqu'à l'obtention d'une pâte de couleur grise uniforme. Eviter l'introduction d'air dans le mélange.

3. Application :

Appliquer la colle directement sur la surface au moyen d'une spatule, une truelle ou à la main (porter des gants). En cas de surface humide, bien frotter MULTITEK[®]Adhesive SDW sur la surface.

Les températures durant l'application doivent être comprises entre au minimum + 8 °C et maximum + 35 °C.

Pour le traitement étanche des pieux, se référer à l'agrément du revêtement d'étanchéité PREPRUFE[®] pour sa mise en œuvre.

4. Nettoyage et entretien :

Le matériel doit être immédiatement nettoyé avec le solvant MEK. Le matériau durci ne pourra être retiré que mécaniquement.

Caractéristiques techniques / Propriétés

PROPRIÉTÉS	VALEURS
Densité	1,8 kg/dm ³
Adhérence sur béton sec	dépasse la cohésion du béton
Adhérence sur béton humide	dépasse la cohésion du béton
Adhérence sur acier	11 N/mm ²
Résistance à la compression	60 N/mm ²
Résistance à la flexion	35 N/mm ²
Durée pratique d'utilisation (100 g à 20 °C)	± 90 minutes
Durée pratique d'utilisation (100g à 35 °C)	± 40 minutes
Température minimale d'application	8 °C
Changement pendant durcissement	non

Les résistances chimiques et mécaniques ne seront atteintes qu'après une période de durcissement de 7 jours à 20 °C.

Durée de conservation : 2 ans

Sécurité et Santé

MULTITEK® Adhesive SDW est classé comme irritant.

A base époxydique, le produit peut causer des irritations à la peau et aux muqueuses. Le port de gants, de lunettes, de masque et de vêtements de protection est donc obligatoire. Appliquer dans un local ventilé et ne pas respirer les vapeurs.

Rincer abondamment à l'eau claire toute éclaboussure aux yeux ou sur la peau. Consulter un docteur si des irritations subsistent. Pour une information complète, consulter la fiche de données de sécurité.

gcpat.fr – Service Clients France : + 33 (0)3 84 43 58 89

Nous espérons que ces informations vous seront utiles. Les informations fournies reposent sur des données et connaissances considérées comme véridiques et exactes et sont proposées à l'utilisateur en contrepartie, à des fins de recherche et de vérification. Les conditions d'utilisation échappant à notre contrôle, nous ne pouvons garantir les résultats qui doivent être obtenus. Veuillez lire toutes les déclarations, recommandations ou suggestions associées à nos conditions de vente, y compris celles limitant les garanties et recours applicables à toutes les marchandises que nous avons fournies. Aucune déclaration, recommandation ou suggestion n'est destinée à une utilisation pouvant porter atteinte à un brevet ou droit d'auteur.

MULTITEK et PREPRUFE sont des marques déposées, aux Etats-Unis et/ou dans d'autres pays, de GCP Applied Technologies, Inc.

Cette information est établie à la date de la publication et peut ne pas refléter exactement l'état ou la propriété actuels de la marque.

© Copyright 2024 GCP Applied Technologies, Inc. Tous droits réservés.

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Suite 450, Alpharetta, GA 30009, USA.

En France, GCP Produits de Construction SAS – ZA Les Foulletons, 39140 Larnaud.

Version 24.01.2024

Ce document est uniquement à jour à la date de dernière mise à jour indiquée ci-dessous et n'est valable que pour une utilisation en

France. Il est important que vous consultiez toujours les informations actuellement disponibles sur l'URL ci-dessous pour fournir les informations les plus récentes sur le produit au moment de l'utilisation. Des documents supplémentaires tels que les manuels de l'entrepreneur, les bulletins techniques, les dessins détaillés et les recommandations détaillées ainsi que d'autres documents

pertinents sont également disponibles sur www.gcpat.fr. Les informations trouvées sur d'autres sites Web ne doivent pas être

utilisées, car elles peuvent ne pas être à jour ou applicables aux conditions de votre pays et nous déclinons toute responsabilité

quant à leur contenu. S'il y a des conflits ou si vous avez besoin de plus d'informations, veuillez contacter le service client de GCP.

Imprimé en France – 24.01.2024

Last Updated: 2024-07-11

gcpat.fr/solutions/products/multitek-adhesive-sdw