

IP 2C-Gel

Pompe d'injection pneumatique en acier inoxydable pour résines acryliques dotées d'un circuit de rinçage.

Description

L'IP 2C-Gel est une pompe pneumatique à 2 composants dotée d'un troisième piston séparé destiné au rinçage. Un seul moteur à air comprimé pilote les deux pistons d'injection, un deuxième moteur est dédié au piston de rinçage. Ce système permet d'éviter toute erreur de rapport de mélange. Cette pompe délivre une pression allant jusqu'à 200 bar.

Domaines d'utilisation

Spécialement conçue pour les gels acryliques.

Avantages

- Idéale pour le traitement des gels acrylates, même avec des temps de prise rapides.
- Risque d'inversion des tuyaux haute pression évité grâce à un marquage spécifique.
- Tuyaux d'aspiration équipés de filtres.
- Excellent rapport dimensions / performance : L 50 cm x P 36 cm x H 100 cm.
- Ensemble très léger : 35 kg seulement, tuyaux haute pression compris.
- Fabrication en acier inoxydable.
- Tuyaux en Teflon antistatique.
- Pas d'erreur de mélange possible grâce au rapport 1:1 contrôlé par un seul moteur à air.
- S'assurer de la stabilité de la pompe et remplir les carters d'huile situés au-dessus du cylindre de chacun des pistons afin d'en assurer la lubrification (Huile de Séparation / Separation Oil).
- Avant toute mise en route de la pompe, insérer les crépines individuellement dans un récipient d'eau et s'assurer de la fermeture de l'ensemble des vannes.
- Connecter la pompe à la ligne d'air comprimé.
- Ouvrir la vanne d'air comprimé et attendre jusqu'à l'arrêt du pompage. Aucune fuite ne doit apparaître au niveau des joints de piston.
- Ouvrir la vanne de rinçage pendant 1 minute afin de purger le circuit. Refermer la vanne.
- Ouvrir les vannes contrôlant les produits pendant 1 minute afin de purger le circuit puis les refermer.
- Régler la pression d'air à l'aide du régulateur
- Retirer les crépines des récipients d'eau et pomper jusqu'à expulsion totale de l'eau des tuyaux.
- Mettre les crépines dans chaque composant à injecter en prenant soin de ne pas les juxtaposer.
- Pomper du produit dans un récipient, contrôler le temps de prise du gel et ajuster si nécessaire.
- Vérifier la consistance du gel:
 - Gel dur : vérifier le composant B.
 - Gel mou : vérifier le composant A.
- Connecter la tête de mélange à l'obturateur puis ouvrir les vannes d'injection.
- Une fois l'injection terminée, fermer la vanne de produit.

- Puis ouvrir les vannes de rinçage afin de rincer la tête de compression, le mélangeur statique puis l'obturateur.
- Lorsque le temps de prise défini est rapide, rincer la tête de mélange à intervalles réguliers.
- Avant de reprendre l'injection, s'assurer que les vannes sont fermées et en bonne position.
- Ces opérations étant réalisées, rincer abondamment les tuyaux A et B avec de l'eau. Le rinçage du matériel doit être minutieux d'une part afin d'éviter toute polymérisation dans le système et, d'autre part, pour assurer la longévité des pièces d'étanchéité (joints, etc.).
- Inspecter régulièrement les joints et la tête de mélange.

Sécurité & Santé

L'opérateur doit connaître le fonctionnement du matériel et comprendre parfaitement les dangers inhérents au pompage de liquides sous pression.

Avant tout nettoyage ou intervention sur le matériel, il convient de couper l'entrée d'air comprimé et d'évacuer la pression contenue dans la pompe et ses tuyaux.

Après une longue période sans utilisation, s'assurer de la résistance et du bon état des pièces sujettes à pression. Les pièces de rechange doivent être d'origine.

Seul le personnel autorisé et responsable doit utiliser le matériel.

Application

- Lire et comprendre préalablement à toute utilisation les instructions de sécurité et de santé.
- Le matériau injecté (composant A + composant B) est pompé par deux pistons pilotés par un même moteur à air comprimé garantissant un rapport de pompage de 1:1.
- Lors de l'injection d'un gel acrylate, le troisième piston (pour le pompage de l'eau comme agent de rinçage) sera utilisé pour nettoyer la tête de compression, le mélangeur statique et l'injecteur. Des temps de prise rapides (20 - 60 sec.) pourront être réalisés sans aucune difficulté.
- Avant le démarrage de la pompe IP 2C-Gel, vérifier la bonne installation des raccords rapides :
- Composant 1 : rouge avec rouge.
- Composant 2 : bleu avec bleu.

L'inversion des raccords et des tuyaux peut causer une contamination croisée résultant en un blocage du matériel.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES/PROPRIÉTÉS	
Propriété	Valeur
Rapport cylindre de compression / moteur	1:25
Pression de travail	0-200 bar
Ratio de mélange	1:1
Débit par double coup	80 cm ³
Débit maximal	14 l/min.
Admission d'air effective	250 l/min.

Spécifications du compresseur	400 l/min x 7 bar
Longueur tuyaux haute pression	7,5 mètres
Tête de compression	système 3 corps
Dimensions	Larg. 50 cm x Prof. 36 cm x Haut. 100 cm
Poids	35 kg

Apparence

La pompe IP 2C-Gel est présentée aux couleurs du Groupe De Neef, à savoir rouge bourgogne et gris argent.

Conditionnement

La pompe IP 2C-Gel est livrée dans un emballage en carton renforcé avec 7,5 mètres de tuyaux haute pression ainsi que le lubrifiant nécessaire à son fonctionnement (voir la notice d'utilisation).

Dimensions: Larg. 56 cm x Prof. 42 cm x Haut. 105 cm.

Poids brut : 40 kg environ.

Stockage

Afin d'assurer le bon fonctionnement et la pérennité du matériel, la pompe doit être stockée après un parfait nettoyage et l'évacuation totale de l'eau. Il n'y a pas d'autre contrainte particulière de stockage.

Accessoires

A commander séparément:

- Obturateurs et connecteurs. (Voir fiches techniques.).

gcpat.fr | Service client France: +33 2 37 18 88 00

Nous espérons que ces informations vous seront utiles. Les informations fournies reposent sur des données et connaissances considérées comme véridiques et exactes et sont proposées à l'utilisateur en contrepartie, à des fins de recherche et de vérification. Les conditions d'utilisation échappant à notre contrôle, nous ne pouvons garantir les résultats qui doivent être obtenus. Veuillez lire toutes les déclarations, recommandations ou suggestions associées à nos conditions de vente, y compris celles limitant les garanties et recours applicables à toutes les marchandises que nous avons fournies. Aucune déclaration, recommandation ou suggestion n'est destinée à une utilisation pouvant porter atteinte à un brevet ou droit d'auteur.

© Copyright 2016 GCP Applied Technologies Inc. Tous droits réservés.

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Suite 450, Alpharetta, GA 30009, USA

GCP Produits de Construction, ZA Les Foulletons, 39140 Larnaud, France

Ce document est uniquement à jour à la date de dernière mise à jour indiquée ci-dessous et n'est valable que pour une utilisation en France, Belgique, Suisse et Luxembourg. Il est important que vous consultiez toujours les informations actuellement disponibles sur l'URL ci-dessous pour fournir les informations les plus récentes sur le produit au moment de l'utilisation. Des documents supplémentaires tels que les manuels de l'entrepreneur, les bulletins techniques, les dessins détaillés et les recommandations détaillées ainsi que d'autres documents pertinents sont également disponibles sur www.gcpat.fr. Les informations trouvées sur d'autres sites Web ne doivent pas être utilisées, car elles peuvent ne pas être à jour ou applicables aux conditions de votre site et nous déclinons toute responsabilité quant à leur contenu. S'il y a des conflits ou si vous avez besoin de plus d'informations, veuillez contacter le service client de GCP.

Last Updated: 2022-11-18

gcpat.fr/solutions/products/ip-2c-gel