

Deltapox INJ

Résine d'injection époxydique bicomposant à basse viscosité, pour l'injection structurelle de supports secs. La résine Deltapox INJ doit être utilisée dans des conditions sèches.

Description

Résine époxydique bicomposant qui formera, après durcissement, un matériau rigide. Kit prédosé.

Domaines d'utilisation

- Injection à basse pression pour la liaison structurelle de fissures et microfissures dans du béton sec.
- Liaison et ancrage.
- Injections de structures en maçonneries sèches.
- Etanchement de béton poreux à basse densité.

Application

1. Préparation de la surface

- Les surfaces à traiter doivent être propres et saines.
- La surface du béton doit être dépoussiérée, sans laitance, dégraissée et libre de tout autre polluant qui pourrait nuire à l'adhérence de la résine sur le béton.

2. Points d'injection

- Les points d'injection doivent être espacés à des intervalles appropriés pour obtenir une pénétration parfaite de la résine dans les fissures ou les vides.

Obturateurs métalliques

- Pour la mise en place des obturateurs, le forage doit être réalisé en respect des réglementations locales. Après le forage, insérer l'obturateur.

Injecteurs collables (plastiques ou métalliques)

- Les injecteurs doivent être scellés à la surface de la fissure avec Multitek Adhesive SD (surface sèche).
- Appliquer une couche de Multitek Adhesive SD, de pâte polyester ou de ciment à prise rapide sur la surface de la fissure.

3. Mélange

- Mélanger les quantités prédosées de résine (composant A) et de durcisseur (composant B) à l'aide d'un mélangeur basse vitesse (300 t/min) jusqu'à l'obtention d'une masse homogène. Ne pas mélanger plus de matériau que ce que l'on peut utiliser dans les 40 minutes.
- Ratio de mélange A/B = 2/1.

4. Injection

La fissure peut être injectée à l'aide d'une pompe manuelle (piston unique) ou mécanique (piston simple ou double).

- Temps de polymérisation: ± 24 h à 20 °C.
- Le matériau non-durci et le matériel doivent être nettoyés avec le solvant MEK

Apparence

Kit prédosé.

Composant A : résine époxydique

Composant B : durcisseur polyamine

Couleur : ambre transparent

Avantages

- Basse viscosité: pénétration profonde dans les fissures.
- Très bonne adhérence: dépasse la cohésion du béton.
- Sans solvant.
- Polymérisation rapide: la zone injectée peut être remise en service dans un laps de temps très court.
- Dans son état polymérisé, Deltapox INJ est résistant aux acides, alcalis, huiles, graisses et dérivés du pétrole.

Consommation

Celle-ci doit être estimée par l'ingénieur ou l'opérateur. Elle varie selon la largeur et la profondeur des fissures et des cavités.

Conditionnement

Deltapox INJ: Kit de 3 kg

Composant A : bidon métallique

- net : 2 kg
- brut : 2,17 kg

Composant B : bidon métallique

- net : 1 kg
- brut : 1,08 kg

Stockage

Deltapox INJ est sensible à l'humidité. Le matériau doit être stocké à un endroit sec et dans son emballage d'origine.

La température de stockage doit être comprise entre 5 °C et 30 °C. Une fois l'emballage ouvert, la durée d'utilisation du matériau est fortement réduite. Il est donc recommandé de l'utiliser aussi vite que possible.

Durée de conservation: 2 ans.

Accessoires

A commander séparément

- Pompe manuelle : IP 1C-Manuel
- Pompe à membrane airless IP 1C-Compact
- Obturateurs et connecteurs

(Consulter les fiches techniques respectives)

Sécurité & Santé

Deltapox INJ composant A est classé comme irritant.

Deltapox INJ composant B est classé comme corrosif.

Le port de gants, de lunettes et de vêtements de protection est obligatoire. Pour plus d'informations, consultez la fiche de données de Sécurité.

(*) Pour les résistances chimiques, consultez votre représentant GCP.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES/PROPRIÉTÉS		
Propriétés	Valeurs	Normes
Adhérence sur l'acier	$\pm 15 \text{ N/mm}^2$	Klima 2315
Résistance à la compression	$\pm 95-100 \text{ N/mm}^2$	DIN 50014
Résistance à la traction	$> 50 \text{ N/mm}^2$	ASTM D-638
Module d'élasticité	$\pm 2900 \text{ N/mm}^2$	ASTM D-638
Allongement à la rupture	$\pm 6,5\%$	ASTM D-638
Densité	1-1,2 kg/dm ³	ASTM D-638
Viscosité du mélange	$\pm 300-400 \text{ mPas}$ à 25 °C	ASTM D-638

Durée Pratique d'utilisation (DPU)	± 40 minutes (100 g à 20 °C)	Test DNC
Temps de polymérisation	± 24 h à 20 °C	Test DNC
Température minimale d'application	± 10 °C	Test DNC

Résistances mécaniques et chimiques maximales obtenues après 7 jours à 20 °C. Les résistances mécaniques de résines époxydiques diminuent à des températures plus hautes que 50 °C.

gcpat.fr | Service client France: +33 2 37 18 88 00

Nous espérons que ces informations vous seront utiles. Les informations fournies reposent sur des données et connaissances considérées comme véridiques et exactes et sont proposées à l'utilisateur en contrepartie, à des fins de recherche et de vérification. Les conditions d'utilisation échappant à notre contrôle, nous ne pouvons garantir les résultats qui doivent être obtenus. Veuillez lire toutes les déclarations, recommandations ou suggestions associées à nos conditions de vente, y compris celles limitant les garanties et recours applicables à toutes les marchandises que nous avons fournies. Aucune déclaration, recommandation ou suggestion n'est destinée à une utilisation pouvant porter atteinte à un brevet ou droit d'auteur.

© Copyright 2016 GCP Applied Technologies Inc. Tous droits réservés.

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Suite 450, Alpharetta, GA 30009, USA

GCP Produits de Construction, ZA Les Foulletons, 39140 Larnaud, France

Ce document est uniquement à jour à la date de dernière mise à jour indiquée ci-dessous et n'est valable que pour une utilisation en France, Belgique, Suisse et Luxembourg. Il est important que vous consultiez toujours les informations actuellement disponibles sur l'URL ci-dessous pour fournir les informations les plus récentes sur le produit au moment de l'utilisation. Des documents supplémentaires tels que les manuels de l'entrepreneur, les bulletins techniques, les dessins détaillés et les recommandations détaillées ainsi que d'autres documents pertinents sont également disponibles sur www.gcpat.fr. Les informations trouvées sur d'autres sites Web ne doivent pas être utilisées, car elles peuvent ne pas être à jour ou applicables aux conditions de votre site et nous déclinons toute responsabilité quant à leur contenu. S'il y a des conflits ou si vous avez besoin de plus d'informations, veuillez contacter le service client de GCP.

Last Updated: 2023-06-19

gcpat.fr/solutions/products/deltapox-inj