

Colflex HN

Système d'étanchéité prêt à l'emploi pour le pontage de joints et fissures sujets de fortes dilatations. Colflex est un système de haute qualité composé d'une bande et de colles époxy Multitek Adhesive à deux composants.

Description

Colflex doit être appliqué sur des surfaces planes et dépoussiérées. Les surfaces en béton doivent avoir au moins 28 jours. Pendant l'application, toute pression d'eau sur la bande doit être évitée. Une pression d'eau éventuelle doit être atténuée en plaçant des drains et en utilisant un ciment à prise rapide de type Aquatek Plug ou Aquatek Plug XF.

Domaines d'utilisation

- Joints en pression ou sous-pression.
- Etanchéité des joints à dilatation importante.
- Traitement des fissures du béton et comme drain en étanchéité souterraine.
- Etanchéité des joints et fissures dans des bassins de produits chimiques.

Colflex HN est une bande d'étanchéité élastique en caoutchouc NBR d'apparence gris uniforme.

L'épaisseur de la bande est de 1,2 mm, les largeurs standard sont de 100 mm et 200 mm (autres dimensions sur demande). Colflex est fourni en rouleaux de 20 m.

Colflex HN est pourvu sur les bords d'un double rang de perforations d'ancrage sur les bords suivant un motif en zigzag (5 mm du bord, tous les cm et de diamètre 3mm). Le système Colflex HN s'applique en utilisant les colles époxydiques bicomposants Multitek Adhesive SD (surfaces sèches) ou Multitek Adhesive SDW (surfaces humides).

Application.

1. Procédure d'application

Préparation du joint

- Les bords du joint doivent être propres et sains. Cela peut être obtenu par brossage ou sablage.
- Retirer la poussière, les saletés et les particules libres à la brosse ou à l'air comprimé.

Préparation de la bande

- Si besoin, dégraisser soigneusement et suffisamment avec Multitek Cleaner à l'aide d'un chiffon propre.
- Apposer une bande de masquage au centre de la bande Colflex. Préparation de la colle
- Multitek Adhesive SD/SDW sont fournies en kits prédosés.
- Vider complètement le composant B dans le composant A (grand pot).
- Mélanger correctement jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme. Mélanger avec un agitateur électrique ou pneumatique à faible vitesse de rotation (environ 500 tours/min).

Application de la colle

- Apposer une bande de masquage à environ 2 cm au-delà des bords extérieurs de la bande Colflex.
- Appliquer Multitek Adhesive SD/SDW à la spatule sur les bords du joint à traiter.
- L'épaisseur des couches peut varier de 1 à 2 mm selon la qualité de la surface.

Application de la bande

- Dans les 30 minutes qui suivent l'application de la colle, apposer Colflex en pressant fermement jusqu'à ce que la colle traverse les perforations d'ancrage.
- Appliquer une seconde couche de colle de 1 à 2 mm sur le dessus avec un recouvrement d'au moins 2 cm sur les deux bords.

Finition du joint

- Retirer la bande adhésive au milieu du Colflex avant que la colle ne fasse prise.

Soudure de 2 bandes entre elles

- Colflex HN ne peut être soudée ni chimiquement ni à l'air chaud.
- La soudure entre 2 bandes se fera à l'aide de MS Fixer.
- Un recouvrement de 10 cm est nécessaire. S'assurer du bon alignement des points de perforation. La soudure devra être réalisée avant le collage de la bande sur la colle époxydique Multitek Adhesive. Retirer la bande de masquage de la zone de recouvrement, nettoyer et dégraisser avec Multitek Cleaner.
- Appliquer une couche de MS Fixer de 1mm d'épaisseur sur la zone de recouvrement de la bande inférieure. Presser fermement les deux extrémités de la bande l'une contre l'autre au moyen d'un rouleau non adhérent en prenant soin d'évacuer l'air capturé entre les 2 bandes.
- Remettre une bande de masquage sur la zone soudée.
- Coller l'ensemble à l'aide de la colle époxydique sur le joint ou la fissure selon le mode opératoire précédemment établi.
- Une fois l'ensemble du système mis en oeuvre, appliquer puis lisser une fine couche de MS Fixer aux extrémités visibles de la bande.

Apparence

Colflex HN : bande caoutchouc grise avec perforations d'ancrage et aspect texturé.

Epaisseur : 1,2 mm.

Largeur : 100-200 mm.

Conditionnement

Rouleaux de Colflex H

- Largeur : 100 ou 200 mm.
- Longueur : 20 m.

Stockage

Lorsque le Colflex HN est conservé au sec, sa durée de stockage est illimitée. Multitek Adhesive SD/SDW doivent être stockées à un endroit sec, dans leur emballage d'origine. La température de stockage peut varier entre 5 °C et 30 °C. Une fois qu'un seau a été ouvert, la durée d'utilisation est fortement réduite. Il est donc conseillé de l'utiliser aussi vite que possible. Durée de conservation pour Multitek Adhesive SD/SDW: 1 an.

Avantages

- Pas de nettoyage ou d'activation nécessaire.
- Colflex HN s'applique tant sur des surfaces sèches qu'humides au moyen des colles époxydiques bicomposant Multitek Adhesive SD (surfaces sèches) ou Multitek Adhesive SDW (surfaces humides).
- Temps de prise rapides, même à basse température.
- Système élastique, même à basse température.
- Résiste aux intempéries et à l'eau.
- Très bonne résistance chimique.(*)
- Les colles Multitek Adhesive ont une adhérence très élevée sur la plupart des matériaux de construction.
- Facile et rapide d'utilisation.

Consommation

Colflex HN: 1m de bande Colflex HN/mètre de joint traité colle Multitek Adhesive SD/SDW

Colflex HN 100 mm:

- 0,8 kg/mètre de joint (2 mm dessous, 1 mm dessus).
- -1,1 kg/mètre de joint (2 mm dessous, 2 mm dessus).

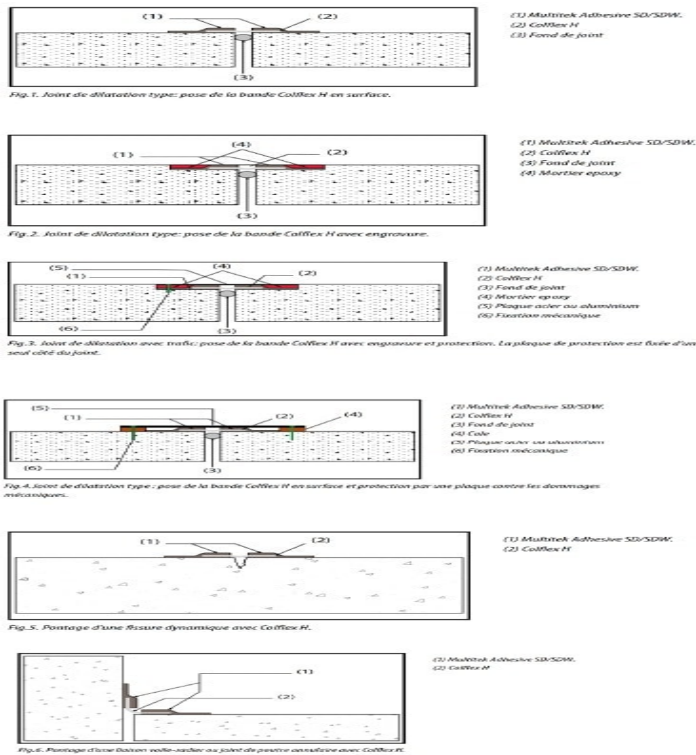
Colflex HN 200 mm:

- 1,3 kg/mètre de joint (2 mm dessous, 1 mm dessus).
- 1,7 kg/mètre de joint (2 mm dessous, 2 mm dessus).

Recouvrement de 10 cm avec MS Fixer

Colflex HN 100 mm : 15 g/10 cm.

Colflex HN 200 mm : 30 g/10 cm.



Sécurité & Santé

Les résines époxydiques et les solvants peuvent irriter la peau et les muqueuses. Toujours porter des gants et des lunettes de protection. En cas d'éclaboussures aux yeux, rincer abondamment avec de l'eau et consulter un médecin. Pour de plus amples informations, consulter la fiche de données de sécurité.

(*) Pour les résistances chimiques, contacter un représentant GCP.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES/PROPRIÉTÉS		
Propriété	Valeur	Norm
Colflex H		
Epaisseur	1 - 2 mm	ASTM D 412
Poids/Surface	1,5 kg/m ² /mm	
Couleur	Gris	
Résistance à la traction	8,1 N/mm ²	ISO 527
Longitudinale	8,5 N/mm ²	ISO 527
Transversale		
Allongement à la rupture	440 %	ISO 527
Longitudinale	360 %	ISO 527
Transversale		
Dureté shore A	65	ASTM D 412
Resistance à l'arrachement	10,8 N/mm	ISO 34-1

Perforations d'ancrage	Double rang de 3 mm tous les cm à 5 mm du bord.	
Multitek Adhesive	SD	SDW
Densité	1,8 kg/dm ³	
Adhérence sur béton sec	Dépasse la cohésion du béton.	ISO 4624
Adhérence sur béton humide	Non applicable.	Dépasse la cohésion du béton.
Adhérence sur Acier 1	1 N/mm ²	
Résistance à la compression	60 N/mm ²	65 N/mm ²
Résistance à la flexion	35 N/mm ²	
Durée pratique d'utilisation (100g/21 °C)	± 1,5 heure	
Durcissement final	7 jours	
Température minimale d'application	8 °C	
Transformation durant le durcissement	Pas	

gcpat.fr | Service client France: +33 2 37 18 88 00

Nous espérons que ces informations vous seront utiles. Les informations fournies reposent sur des données et connaissances considérées comme véridiques et exactes et sont proposées à l'utilisateur en contrepartie, à des fins de recherche et de vérification. Les conditions d'utilisation échappant à notre contrôle, nous ne pouvons garantir les résultats qui doivent être obtenus. Veuillez lire toutes les déclarations, recommandations ou suggestions associées à nos conditions de vente, y compris celles limitant les garanties et recours applicables à toutes les marchandises que nous avons fournies. Aucune déclaration, recommandation ou suggestion n'est destinée à une utilisation pouvant porter atteinte à un brevet ou droit d'auteur.

© Copyright 2016 GCP Applied Technologies Inc. Tous droits réservés.

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Suite 450, Alpharetta, GA 30009, USA

GCP Produits de Construction, ZA Les Foulletons, 39140 Larnaud, France

Ce document est uniquement à jour à la date de dernière mise à jour indiquée ci-dessous et n'est valable que pour une utilisation en France, Belgique, Suisse et Luxembourg. Il est important que vous consultiez toujours les informations actuellement disponibles sur l'URL ci-dessous pour fournir les informations les plus récentes sur le produit au moment de l'utilisation. Des documents supplémentaires tels que les manuels de l'entrepreneur, les bulletins techniques, les dessins détaillés et les recommandations détaillées ainsi que d'autres documents pertinents sont également disponibles sur www.gcpat.fr. Les informations trouvées sur d'autres sites Web ne doivent pas être utilisées, car elles peuvent ne pas être à jour ou applicables aux conditions de votre site et nous déclinons toute responsabilité quant à leur contenu. S'il y a des conflits ou si vous avez besoin de plus d'informations, veuillez contacter le service client de GCP.

Last Updated: 2022-11-18

gcpat.fr/solutions/products/colflex-hn