

Colflex H

Système d'étanchéité prêt à l'emploi pour le pontage de joints et fissures sujets à de fortes dilatations. Colflex H est un système de haute qualité composé d'une bande et de colles époxy Multitek Adhesive à deux composants.

Description

Colflex H est une bande d'étanchéité élastique en Hypalon. La bande en Hypalon a un aspect gris clair uniforme. L'épaisseur de la bande est de 1 et 2 mm. Les largeurs standards sont de 100 mm et 200 mm (épaisseur 1-2 mm). Colflex H est fourni en rouleaux de 20 m. Colflex H a des perforations en lacet à 1 cm du bord et à 5 cm d'espacement. Le système Colflex H est appliqué avec les colles époxydiques bicomposants Multitek Adhesive SD (surfaces sèches) ou Multitek Adhesive SDW (surfaces humides).

Domaines d'utilisation

- Colflex H est utilisé pour l'étanchement de joints dans le béton.
- Le système s'applique également pour des joints à dilatation importante.
- Etanchement de joints en pression ou sous-pression.
- Traitement des fissures du béton et comme drain en étanchéité souterraine.

Application

Colflex H doit être appliqué sur des surfaces planes et dépoussiérées. Les surfaces en béton doivent avoir au moins 28 jours. Pendant l'application, toute pression d'eau sur la bande doit être évitée. Une pression d'eau éventuelle doit être atténuée en plaçant des drains et en utilisant un ciment à prise rapide type Aquatek Plug ou Aquatek Plug XF.

1. Préparation du joint

- Les bords du joint doivent être propres et sains. Cela peut être obtenu par brossage ou sablage.
- Enlever la poussière, les saletés et les particules libres à la brosse ou à l'air comprimé.

2. Préparation de la bande

- Dégraisser soigneusement et suffisamment avec Multitek Cleaner à l'aide d'un chiffon propre.
- Poser une bande de masquage au centre de la bande Colflex H.

3. Préparation de la colle

- Les systèmes Multitek Adhesive SD/SDW sont fournis en kits prédosés.
- Vider complètement le composant B dans le composant A (grand pot).
- Mélanger correctement jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme. Mélanger avec un agitateur électrique ou pneumatique à faible vitesse de rotation (environ 500 tours/min).

4. Application de la colle

- Poser une bande de masquage environ 2 cm au-delà des bords extérieurs de la bande Colflex H.
- Appliquer Multitek Adhesive SD/SDW à la spatule sur les bords du joint à traiter.
- L'épaisseur des couches peut varier de 1 à 2 mm selon la qualité de la surface.

5. Application de la bande

- Dans les 30 minutes qui suivent l'application de la colle, poser Colflex H en pressant fermement jusqu'à ce que la colle traverse les perforations d'ancrage.
- Appliquer une seconde couche de colle de 1 à 2 mm sur le dessus avec un recouvrement d'au moins 2 cm sur les deux bords.

6. Finition du joint

- Retirer la bande adhésive au milieu du Colflex H avant que la colle ne fasse prise.

7. Soudure

La bande Colflex H peut être prolongée par soudure. Les surfaces à souder doivent être nettoyées et dégraissées.

- Soudure à l'air chaud.

La soudure est réalisée en utilisant un souffleur d'air chaud, l'efficacité de la soudure dépend de la température de l'air chaud et de la durée de soudage. La surface de soudure doit être au moins de 50 mm.

Apparence

Colflex H : gris.

- Epaisseur : 1-2 mm.
- Largeur : 100 mm et 200 mm (1-2 mm épaisseur).

Le joint fini a une apparence grise.

Consommation

Colflex H: 1 mètre linéaire par mètre de joint traité. Multitek Adhesive (Estimation).

Type Colflex H 100 mm, 1 mm

- 0,60 kg/m linéaire de joint (2 mm couche inférieure, 1 mm couche supérieure).
- 0,80 kg/m linéaire de joint (2 mm couche inférieure, 2 mm couche supérieure).

Type Colflex H 100 mm, 2 mm

- 0,68 kg/m linéaire de joint (2 mm couche inférieure, 1 mm couche supérieure).
- 0,86 kg/m linéaire de joint (2 mm couche inférieure, 2 mm couche supérieure).

Type Colflex H 200 mm, 1 mm

- 1,15 kg/m linéaire de joint (2 mm couche inférieure, 1 mm couche supérieure).
- 1,51 kg/m linéaire de joint (2 mm couche inférieure, 2 mm couche supérieure).

Type Colflex H 200 mm, 2 mm

- 1,22 kg/m linéaire de joint (2 mm couche inférieure, 1 mm couche supérieure).
- 1,58kg/m linéaire de joint (2 mm couche inférieure, 2 mm couche supérieure).

Avantages

- Colflex H s'applique tant sur des surfaces sèches qu'humides au moyen des colles époxydiques bicomposants Multitek Adhesive SD (surfaces sèches) ou Multitek Adhesive SDW (surfaces humides).
- Temps de prise rapides, même à basse température.
- Colflex H est adapté pour l'étanchement de joints ou fissures à grande dilatation.
- Système élastique, même à basse température.
- Résiste aux intempéries et à l'eau.
- Très bonne résistance chimique.(*)
- Les colles Multitek Adhesive ont une adhérence très élevée sur la plupart des matériaux de construction.
- Facile et rapide d'utilisation.

Conditionnement

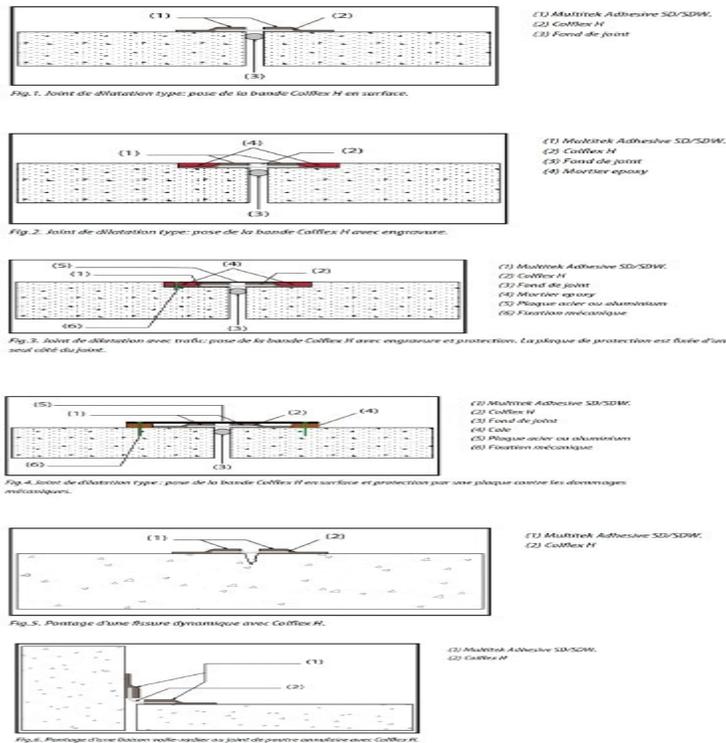
Rouleau de Colflex H

- Largeur : 100 et 200 mm.
- Longueur : 20 m.

Stockage

Conservé au sec, la durée de stockage du Colflex H est illimitée. Multitek Adhesive SD/SDW doivent être stockés à un endroit sec, dans leur emballage d'origine. La température de stockage peut varier entre 5 °C et 30 °C. Une fois qu'un seau a été ouvert, la durée d'utilisation est fortement réduite. Il est donc conseillé de l'utiliser aussi vite que possible.

Durée de conservation pour Multitek Adhesive SD/SDW: 1 an.



Accessoires

A commander séparément:

- Multitek Adhesive SD/SDW.
- Multitek Cleaner: solvant de nettoyage.
- Bande de masquage.

Sécurité & Santé

Les résines époxydiques et les solvants peuvent irriter la peau et les muqueuses. Toujours porter des gants et des lunettes de protection. En cas d'éclaboussures aux yeux, rincer abondamment avec de l'eau et consulter un médecin. Pour de plus amples informations, consulter la fiche de données de sécurité.

CARACTÉRISTIQUES

TECHNIQUES/PROPRIÉTÉS

Propriété	Valeur	Norm
Colflex H		
Epaisseur	1 - 2 mm	ASTM D 412
Poids/Surface	1,5 kg/m ² /mm	Test DNC
Couleur	Gris clair	
Résistance à la traction	± 6 MPa	ASTM D 412
Allongement à la rupture	± 425%2	ASTM D 412

Resistance au déchirement	± 30 N/mm	
Dureté shore	A 80	
Perforations d'ancrage	Tous les 5 cm à 1 cm du bord.	
Multitek Adhesive	SD	SDW
Densité (mélange)	1,8 kg/dm ³	
Adhérence sur béton sec	Dépasse la cohésion du béton	
Adhérence sur béton humide	Non applicable	Dépasse la cohésion du béton
Adhérence sur acier	11 N/mm ²	
Résistance à la compression	60 N/mm ²	65 N/mm ²
Résistance à la flexion	35 N/mm ²	
Durée pratique d'utilisation (100g/21 °C)	± 1,5 heure	
Durcissement final	7 jours	
Température minimale d'application	8 °C	
Transformation durant le durcissement	Non	
Système appliqué avec Multitek		
Adhesive SD/SDW		
Résistance à la traction	> 4 MPa	
Elongation à la rupture	> 220%	

Les résistances chimiques et mécaniques sont obtenues après un temps de séchage de 7 jours à 21 °C. Les propriétés des résines époxydiques diminuent à des températures supérieures à 50 °C.

(*) Pour les résistances chimiques, contacter un représentant GCP.

gcpat.fr | Service client France: +33 2 37 18 88 00

Nous espérons que ces informations vous seront utiles. Les informations fournies reposent sur des données et connaissances considérées comme véridiques et exactes et sont proposées à l'utilisateur en contrepartie, à des fins de recherche et de vérification. Les conditions d'utilisation échappant à notre contrôle, nous ne pouvons garantir les résultats qui doivent être obtenus. Veuillez lire toutes les déclarations, recommandations ou suggestions associées à nos conditions de vente, y compris celles limitant les garanties et recours applicables à toutes les marchandises que nous avons fournies. Aucune déclaration, recommandation ou suggestion n'est destinée à une utilisation pouvant porter atteinte à un brevet ou droit d'auteur.

© Copyright 2016 GCP Applied Technologies Inc. Tous droits réservés.

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Suite 450, Alpharetta, GA 30009, USA

GCP Produits de Construction, ZA Les Foulletons, 39140 Larnaud, France

Ce document est uniquement à jour à la date de dernière mise à jour indiquée ci-dessous et n'est valable que pour une utilisation en France, Belgique, Suisse et Luxembourg. Il est important que vous consultiez toujours les informations actuellement disponibles sur l'URL ci-dessous pour fournir les informations les plus récentes sur le produit au moment de l'utilisation. Des documents supplémentaires tels que les manuels de l'entrepreneur, les bulletins techniques, les dessins détaillés et les recommandations détaillées ainsi que d'autres documents pertinents sont également disponibles sur www.gcpat.fr. Les informations trouvées sur d'autres sites Web ne doivent pas être utilisées, car elles peuvent ne pas être à jour ou applicables aux conditions de votre site et nous déclinons toute responsabilité quant à leur contenu. S'il y a des conflits ou si vous avez besoin de plus d'informations, veuillez contacter le service client de GCP.

Last Updated: 2022-11-18

gcpat.fr/solutions/products/colflex-h