ADVA® Cast 597

Superplastifiant - Haut réducteur d'eau Spécial Préfabrication

Fonction

Superplastifiant destiné à la fabrication des bétons en usine de Préfabrication nécessitant à la fois un maintien d'ouvrabilité élevé et de fortes résistances mécaniques à jeune âge.

Mode d'action

Lors de son introduction dans le béton, les molécules d'ADVA® Cast 597 s'adsorbent sur les particules de ciment, les défloculent et leur confèrent un enrobage lubrifiant facilitant la mise en place. ADVA® Cast 597 permet des maintiens d'ouvrabilité de l'ordre de 60 minutes sans retarder les réactions d'hydratation, permettant ainsi d'obtenir de très hautes performances mécaniques dès 24 heures. Suivant le dosage, cet effet s'accompagne d'une très forte réduction d'eau sans entraîner une trop forte cohésion et un aspect collant. Le béton conserve donc une bonne fluidité permettant une mise en place facile quelles que soient les conditions.

Domaines d'application

- Utilisation en usine de Préfabrication pour l'obtention de bétons de type S3, S4, S5, BAP.
- Principalement adapté lorsque les conditions imposent de fortes résistances mécaniques au jeune âge (préfa lourde, pièces devant être démoulées rapidement, poteaux, poutres, panneaux de façades...).
- Bien adapté lorsque les conditions de mise en oeuvre nécessitent de longs maintiens d'ouvrabilité et des bétons non cohésifs (dallettes, margelles de piscine, préfa légère en général).
- Pour des bétons à vitesse de prise plus élevée, sans maintien d'ouvrabilité, d'autres adjuvants de notre gamme ADVA® Cast ou ADVA® Flow sont disponibles.

Avantages

- Combinaison de bon maintien d'ouvrabilité et fortes résistances mécaniques à jeune âge.
- Ne confère pas d'aspect cohésif au béton.
- Utilisable pour les bétons de classe de consistance : S3 à S5 et BAP.

Mise en oeuvre

Dosage :
- 0,20 – 0,40 % : Utilisation en réducteur d'eau classique.
- 0,40 – 0,60 % : Utilisation en haut réducteur d'eau ou en béton S4/S5 avec long maintien de rhéologie.
- 0,60 – 1,50 % : Utilisation en très haut réducteur d'eau ou pour la réalisation de béton type BAP.

L'introduction d'ADVA® Cast 597 doit être réalisé soit dans une partie de l'eau de gâchage soit directement dans le malaxeur dans un béton déjà préalablement mouillé avec environ 3/4 de l'eau totale nécessaire.
Il est recommandé de prolonger le malaxage de 60 secondes environ pour un effet maximal.

Des essais de convenance sont nécessaires pour déterminer les dosages appropriés, selon les caractéristiques du béton à l'état frais ou les performances mécaniques souhaitées pour le béton.
Pour plus d'informations, notre représentant local est à votre disposition pour vous conseiller.

Caractéristiques techniques

- Liquide ambre à rouge
- Densité : 1,06 ± 0,02
- pH : 4,0 ± 1,0
- Na_2O équivalent : ≤ 0,50 %
- Extrait sec : 32,80 % ± 1,67
- Teneur en chlorure : ≤ 0,10 %
- Dosages d'emploi : 0,20 à 3,00 % du poids du ciment
- Point de congélation : 0 °C

Le produit est susceptible de présenter des variations de teinte ne remettant pas en cause la conformité du produit et ses performances.
Compatible avec tous les adjuvants de la gamme GCP.
Incompatible avec les ciments alumineux.

Conformité

ADVA® Cast 597 est conforme aux critères requis par la norme EN 934-2 : Tableau 3.1 et 3.2.

Conservation

Le produit ne se dégrade pas dans le temps, sous réserve d'être conservé en emballage d'origine fermé. En cas de gel, ce produit conserve ses propriétés. Après dégel, une agitation efficace est nécessaire jusqu'à l'obtention d'un produit totalement homogène.
Durée de vie 18 mois.

Stockage

Se conformer à la législation en vigueur.

Conditionnement

Jerrican de 10 kg
Fût de 223 kg
Cuve de 1060 kg
Vrac

Sécurité

Pour plus d'informations et de conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination de nos produits, merci de consulter notre fiche de données de sécurité la plus récente, disponible sur www.quickfds.com

Nous espérons que ces informations vous seront utiles. Les informations fournies reposent sur des données et connaissances considérées comme véridiques et exactes et sont proposées à l'utilisateur en contrepartie, à des fins de recherche et de vérification. Les conditions d'utilisation échappant à notre contrôle, nous ne pouvons garantir les résultats qui doivent être obtenus. Veuillez lire toutes les déclarations, recommandations ou suggestions associées à nos conditions de vente, y compris celles limitant les garanties et recours applicables à toutes les marchandises que nous avons fournies. Aucune déclaration, recommandation ou suggestion n'est destinée à une utilisation pouvant porter atteinte à un brevet ou droit d'auteur.

GCP APPLIED TECHNOLOGIES et ADVA sont des marques déposées, aux Etats-Unis et/ou dans d'autres pays, de GCP Applied Technologies, Inc. Cette information est établie à la date de la publication et peut ne pas refléter exactement l'état ou la propriété actuels de la marque.

© Copyright 2025 GCP Applied Technologies, Inc. Tous droits réservés.

Version 18.02.2025

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Suite 450, Alpharetta, GA 30009, USA

GCP Produits de Construction, ZA Les Foulletons, 39140 Larnaud, France

Ce document est uniquement à jour à la date de dernière mise à jour indiquée ci-dessous et n'est valable que pour une utilisation en France. Il est important que vous consultiez toujours les informations actuellement disponibles sur l'URL ci-dessous pour fournir les informations les plus récentes sur le produit au moment de l'utilisation. Des documents supplémentaires tels que les manuels de l'entrepreneur, les bulletins techniques, les dessins détaillés et les recommandations détaillées ainsi que d'autres documents pertinents sont également disponibles sur www.gcpat.fr. Les informations trouvées sur d'autres sites Web ne doivent pas être utilisées, car elles peuvent ne pas être à jour ou applicables aux conditions de votre site et nous déclinons toute responsabilité quant à leur contenu. S'il y a des conflits ou si vous avez besoin de plus d'informations, veuillez contacter le service client de GCP.

Last Updated: 2025-05-13
gcpat.fr/solutions/products/adva-cast-high-range-admixtures/adva-cast-597