ADCOR® 550MI

Système de double protection des joints de construction par joint hydrogonflant
et gaine injectable par résine

Description

ADCOR® 550MI est un système de double protection , des joints de construction soumis à une pression hydrostatique. Il comprend un joint hydrogonflant enrobant un tube d'injection renforcé.

Mis en œuvre en une seule, simple et rapide installation, ADCOR® 550MI combine l'avantage de deux barrières pré & post application pour étancher efficacement les joints:
1. La couche de joint hydrogonflant apporte le premier niveau de protection.
2. Le tube d'injection renforcé permet le traitement de réparation par l'injection rapide de résine mono composante, offrant l'assurance d'un deuxième niveau de protection.
A la différence des systèmes par tube d'injection seule, qui nécessitent toujours d'être injectés pour assurer l'étanchéité du joint, ADCOR® 550 MI a été conçu avec une couche hydrogonflante et n'a besoin d'être injecté seulement en cas extrême de fuite.

Avantages

Tube d'injection hydrogonflant

- Le volume minimum d'expansion est de 100% avec l'eau en contact avec le ciment,
- Sa composition prévient le gonflement prématuré pendant la phase d'installation,
- Facilité de mise en œuvre,
- Pas besoin de grille de fixation,
- Flexible, souple, épouse les supports de formes irrégulières,
- Résiste jusqu'à une pression de 50 m de colonne d'eau (5 bars),
- Compatible avec nos bandes d'arrêt d'eau PVC traitant les joints de dilatation,
- Conserve ses qualités cohésives internes lors de son expansion,
- Garde sa capacité hydrogonflante malgré les cycles d'hydratation et déshydratation.

Injection

- Injection à basse pression ne nécessitant pas d'équipement d'injection électrique,
- Pompe manuelle d'injection disponible,
- Ports d'injection de mise en œuvre pratique et repérables,
- Interruption minime pour les occupants en cas de nécessité d'injection.

Le tube hydrogonflant flexible injectable par résine ADCOR® 550MI a des avantages par rapport à d'autres systèmes traitement des joints grâce à :

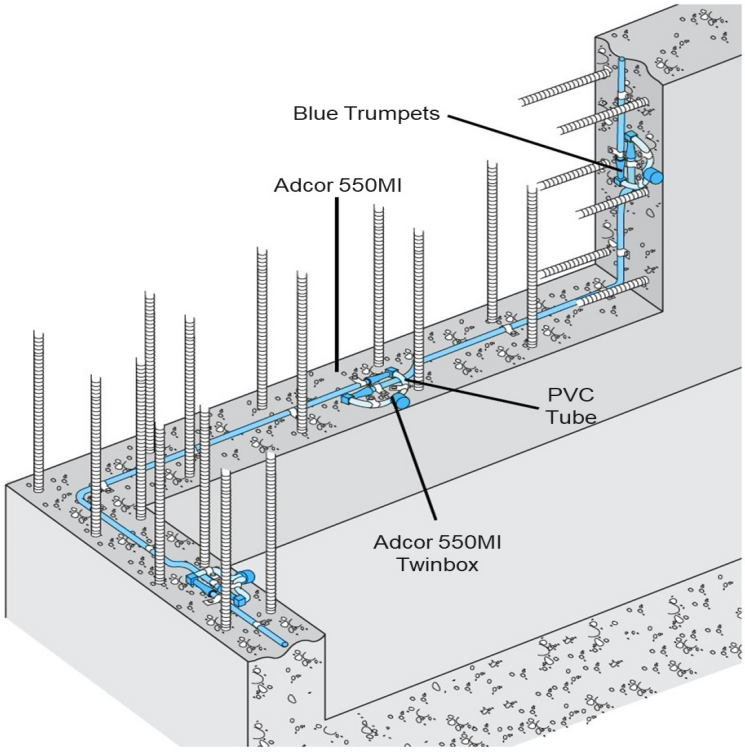
• Une couche externe hydrogonflante qui gonfle au contact avec l'eau et bouche les petites fissures et vides du joint de construction.

• Une membrane de filtration à l'extérieur du tube intérieur renforcé qui permet la diffusion de la résine d'injection en continue le long du tube, tout en préservant son colmatage par le gonflement de la couche externe hydrogonflante.

• Un tube intérieur renforcé à fil d'acier qui empêche l'écrasement du tube sous les pressions externes.

Domaines d'emploi

- Joint de construction des structures bétons coulées en place,
- Joint de reprise entre une structure existante et une nouvelle,
- Joint entre radier et paroi moulée,
- Joint entre radier et piédroit,
- Joint entre radier et tête de pieu,
- Joint de construction des ouvrages hydrauliques, réservoirs, station d'épuration.



La figure ci-dessus est une illustration et non pas un détail d'exécution. Merci de contacter notre service technique pour toute assistance et schémas techniques.

Supply

ADCOR® 550MI KIT	Poids 14.4 kg
Chaque kit contient :	
ADCOR® 550MI	8 x 5 m rolls (40m)
Reinforced PVC tube*	4 m + 16 bouchons*
Blue Trumpets*	16 pièces
ADCOR® 550MI clips*	175 pièces
PVC tube clips*	16 pièces
Accessoires	
ADCOR® 550MI Twinbox	5 pièces
ADCOR® 550MI Formholder	50 pièces
ADCOR® Mastic	310 ml cartouche (12 par carton)
Delay Coating	Bouteille de 1 l - environ 150 à 190 ml de joint
Résine d'injection**	
HA Flex LV AF résine & HA Flex Cat AF catalyseur	

* peut être commandés séparément
** pour plus d'information voir leur fiche technique

Installation

- Les surfaces doivent être propres, dépourvues de débris, nids de gravier, toutes matières non adhérentes et laitance.
- ADCOR® 550MI est généralement indépendant des conditions climatiques, toutefois en cas de période pluvieuse prolongé ou de contact avec de l'eau stagnante un gonflement prématuré de la couche externe hydrogonflante peut arriver.
- Pour limiter le risque de gonflement prématuré, la couche hydrogonflante peut être protégé à l'aide du Delay Coating. Delay Coating offre une protection provisoire du joint le temps de son installation.
- ADCOR® 550MI doit être en contact direct et continu avec la surface du joint sur toute sa longueur.
- Il est mis en œuvre lors de la seconde phase d'installation du béton armé entre les armatures.
- Afin de permettre l'injection de l' ADCOR® 550MI depuis la surface du béton armé, les ports d'injection Formholders ou Twinbox doivent être installés et connectés à l'ADCOR® 550MI.
- Veuillez repérer la position des ports d'injection, ainsi que les entrées et sorties, pour y accéder après le bétonnage.
- Les installation détaillées sont disponibles auprès de votre représentant GCP.

Injection

- La résine d'injection doit être approuvée par GCP Produits de construction ; son injection se fait par les ports d'injections.
- Les résines d'injections, de viscosités variables, doivent rester élastiques après polymérisation, ne doivent pas être corrosives pour les aciers de renfort et être respectueuse de l'environnement.
- Tout injection ne se fait qu'après la cure et les fissuration de retrait du béton.
- Seul un applicateur spécialisé dans l'injection doit réaliser les travaux d'injection.

Propriétés

Couche hydrogonflante	Résultats typiques
Volume minimum d'expansion avec l'eau en contact avec le ciment	100% de son volume d'origine sec
Densité	1.46 kg/dm³
Température de mise en œuvre	-15 °C à 60 °C
Résistance à la pression d'eau	5 bar (50 m)
Enrobage minimum par le béton	70 mm
Tube d'injection	
Consommation de résine pour le remplissage du tube	190g/m
Résistance à la traction du fil d'acier	Env. 1800 N/mm²

Tous les résultats indiqués dans cette fiche technique ont été déterminés dans des conditions de laboratoires et avec des échantillons de produit pris directement depuis nos stocks dans leur emballage d'origine fermé sans modifications ou altération de leurs composants

Dimensions

Diamètre externe du tube d'injection hydrogonflant: env. 16 mm
Diamètre de la spirale: env. 8 mm
Epaisseur de la couche hydrogonflante: env. 4 mm

Consommation

Les quantités requises dépendent de la longueur de joint à protéger et du nombre de recouvrement.
La consommation de résine d'injection dépend de la fréquence et de la taille des vides à combler autour du tube d'injection hydrogonflant.

Stockage

Stocker sous abri, hors sol. Protéger de toutes sources d'humidité et de gel.
Dans son emballage d'origine fermé et dans le respect de ces conditions, la durée de vie du produit est illimitée.

Sécurité

Consulter nos fiches de sécurité avant utilisation. Nous contacter pour toutes questions relatives à la santé et à la sécurité de nos produits.

Nous espérons que ces informations vous seront utiles. Les informations fournies reposent sur des données et connaissances considérées comme véridiques et exactes et sont proposées à l'utilisateur en contrepartie, à des fins de recherche et de vérification. Les conditions d'utilisation échappant à notre contrôle, nous ne pouvons garantir les résultats qui doivent être obtenus. Veuillez lire toutes les déclarations, recommandations ou suggestions associées à nos conditions de vente, y compris celles limitant les garanties et recours applicables à toutes les marchandises que nous avons fournies. Aucune déclaration, recommandation ou suggestion n'est destinée à une utilisation pouvant porter atteinte à un brevet ou droit d'auteur.

ADCOR est une marque déposée, aux Etats-Unis et/ou dans d'autres pays, de GCP Applied Technologies, Inc.

Cette information est établie à la date de la publication et peut ne pas refléter exactement l'état ou la propriété actuels de la marque.

© Copyright 2024 GCP Applied Technologies, Inc. Tous droits réservés.

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Suite 450, Alpharetta, GA 30009, USA.

En France, GCP Produits de Construction SAS - ZA Les Foulletons, 39140 Larnaud.

12.01.2024

Ce document est uniquement à jour à la date de dernière mise à jour indiquée ci-dessus et n'est valable que pour une utilisation en France. Il est important que vous consultiez toujours les informations actuellement disponibles sur l'URL ci-dessous pour fournir les informations les plus récentes sur le produit au moment de l'utilisation. Des documents supplémentaires tels que les manuels de l'entrepreneur, les bulletins techniques, les dessins détaillés et les recommandations détaillées ainsi que d'autres documents pertinents sont également disponibles sur www.gcpat.fr. Les informations trouvées sur d'autres sites Web ne doivent pas être utilisées, car elles peuvent ne pas être à jour ou applicables aux conditions de votre pays et nous déclinons toute responsabilité quant à leur contenu. S'il y a des conflits ou si vous avez besoin de plus d'informations, veuillez contacter le service client de GCP.

Last Updated: 2025-05-13
gcpat.fr/solutions/products/waterstops/adcor-550mi