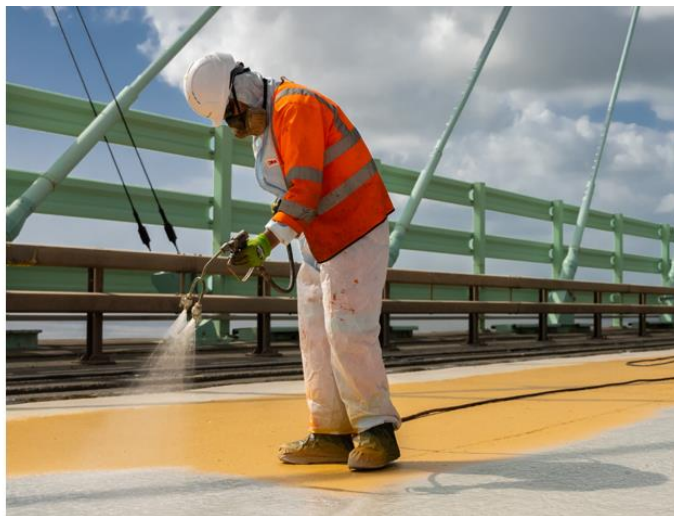
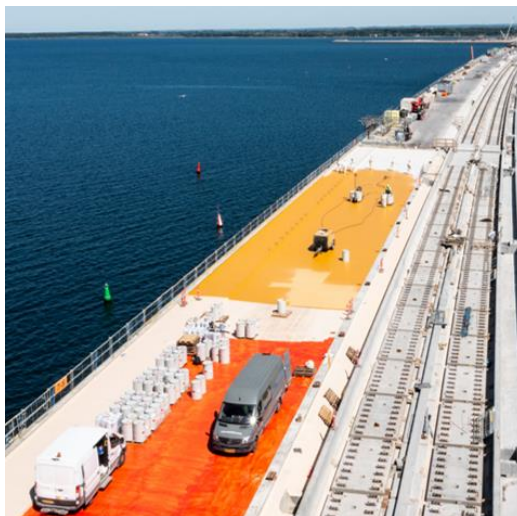


ELIMINATOR®

Système d'Étanchéité liquide pour de tablier de pont, appliquée par projection à froid



Domaine d'application

ELIMINATOR® est un Système d'Étanchéité Liquide par projection à froid permettant de protéger le support des effets corrosifs de l'eau, des ions chlorures ASR, du CO₂, des cycles de gel- dégel. Il assure l'étanchéité des tabliers de ponts béton et acier, en travaux neuf ou rénovation selon le fascicule 67 titre I pour les catégories A B, C et E, ainsi que les relevés, les retombées, les longrines, les contre corniches et les caniveaux, les piliers de pont, galeries de service de pont :

- Ponts circulés par les véhicules,
- Ponts et passerelles circulés par les piétons et les cyclistes.

Avantages du produit

- Mise en œuvre rapide, jusqu'à 2000 m² par jour.
- Souplesse d'application, sans délai de recouvrement maximale à respecter
- Mise en charge/circulation seulement une heure après l'application.
- Application en toutes saisons
- Tack Coat et Bond Coat : couches de liaison spécifiques revêtements routiers / ELIMINATOR®
- Excellente transmission des efforts routiers à travers les couches jusqu'au support, forte adhérence des revêtements de chaussée sur l'ELIMINATOR®, entre les couches de l'ELIMINATOR® et ELIMINATOR® au support
- Acceptation de la mise en œuvre de revêtements de chaussée jusqu'à 250 °C.
- Excellente résistance chimique et à l'abrasion.
- Résistance aux matériaux de remblaiement et au ballast
- Retour d'expérience incomparable.
- Longue durée de vie optimale.
- Pontage des fissures sur une large plage de températures.
- Programme d'Assurance Qualité pour le chantier

Agréments

ELIMINATOR® est agréé pour les routes et les ponts ferroviaires par de nombreuses autorités dans le monde entier, notamment :

- Avis Technique CEREMA F AT ET 26-01 – Catégories A, B, C et E
- Liste aptitude SNCF (France) - Ponts ferroviaires français

- EOTA – ETA N° 22/0897 Kit d'étanchéité de pont par application liquide selon EAD 030675-00-0107
- British Board of Agrément (UK) – Pour les ponts routiers des Ponts et Chaussées britanniques.
- Network Rail (UK) – Ponts ferroviaires britanniques, PADS catalogue N° 028/97002
- Union belge pour l'Agrément Technique de la Construction (UBATC) ATG N°2280
- SNCB (Belgium) - Ponts ferroviaires belges.
- Autres pays : Chine, Pologne (IDIM), moyen orient, République Tchèque, USA (inclus AREMA), Canada, Suède et Turquie.

Description du produit

ELIMINATOR® est un Système d'Etanchéité Liquide projetée à froid, basé sur la technologie résine ESSELAC® (base Méthyl MéthAcrylate – MMA), de GCP.

Il constitue une barrière étanche protégeant le tablier du pont du risque de ruine par l'eau, notamment chargées de sels agressifs (sels de déverglaçage ou lié à l'environnement comme le bord de mer...).

ELIMINATOR® est un système complet pour l'étanchéité des ponts catégories A, B, C et E.

Dans le cadre d'une étanchéité avec couche de chaussée (catégorie A), grâce à ses couches de liaisons thermofusibles spécifiques, adhésives avec la couche de roulement, le système ELIMINATOR® transmet à la structure les efforts reçus dus au trafic y compris en zone de pente.

Le système s'adapte aux conditions de températures ambiantes froides ou chaudes sans porter atteinte à ses performances (de -20°C à +50°C) pour une mise en œuvre toutes saisons.

Installation

Une application efficace nécessite une bonne préparation du support.

Préparation du support

Béton

Les tabliers de ponts doivent avoir un minimum de 7 jours de cure. La surface doit être propre, sèche et cohésive. Elle doit être exempte de laitance, d'huile ou tout autres contaminants pouvant nuire à l'adhérence du système.

Si vous envisagez l'utilisation d'une chape non-porteuse ou d'un béton léger, veuillez demander conseil à notre service clients, car ces matériaux ont souvent une faible force de cohésion ou peuvent retenir l'eau dans leurs pores ouverts.

Les réparations de béton endommagé sont faites avec la gamme de mortier de réparation weber ou BETEC .

Acier

Sur des surfaces en acier, la rouille, les salissures et autres contaminations sont enlevées de sorte à exposer le métal et obtenir une finition qui soit conforme au degré de décapage Sa 2^{1/2} de la norme ISO 8501-1: 2007

Pour la compatibilité avec d'autres matériaux de construction ou lorsque des additifs, une alternative au ciment, des composés de cure ont été employés, veuillez consulter notre service technique.

Mise en œuvre

Se référer au Cahier de Mise en œuvre du procédé avant utilisation.

1. Primaire

La surface doit être préalablement imprimé à l'aide du primaire GCP adapté avant toute mise en œuvre de l'ELIMINATOR®. Différents primaires sont disponibles, choisis selon le type de surface et les conditions météorologiques. Ils s'appliquent généralement par projection, ou à la brosse ou au rouleau. Veuillez consulter les fiches techniques correspondantes.

Support béton :

PAR 1, primaire réactif à prise rapide, -10°C à +30°C

PA1, primaire séchant par évaporation, +5°C à +50°C

Support acier :

ZedS94, primaire anticorrosion séchant par évaporation, 0°C à +50°C

2. Revêtement d'étanchéité ELIMINATOR

Le revêtement d'étanchéité ELIMINATOR® est conditionnée en kit comprenant un composant A, un composant B et un catalyseur en poudre BPO. Le catalyseur est mélangé au composant B.

Le mélange est dans un rapport volumique composants A/B de 1/1.

ELIMINATOR® s'applique par projection, sans chauffage des résines, en deux couches de 1,2 mm d'épaisseur, soit un total de 2,4 mm, correspondant à 3,2 kg/m². Le contrôle se fait en cours de projection à l'aide d'un peigne de mesure d'épaisseur de film humide. L'épaisseur totale minimale doit être en tout point de 2 mm. La première couche est pigmentée en jaune et la seconde est soit en blanc soit en gris.

3. Couche complémentaire

Une couche complémentaire peut-être requise suivant les différentes catégories définies dans le Fascicule 67 titre I.

Catégorie A : SEL avec couche de chaussée en enrobé bitumineux ou asphalte pour VL/PL,

Une couche de liaison doit être appliquée sur la membrane ELIMINATOR® avant d'être recouverte par de l'asphalte ou de l'enrobé. Une gamme de couches de liaison, TACK COAT ou BOND COAT, est disponible en fonction des spécifications du revêtement. Veuillez consulter les fiches techniques correspondantes.

Catégorie B : SEL avec un revêtement antidérapant pour la circulation piétonne et /ou cycliste.

La surface du revêtement d'étanchéité ELIMINATOR® reçoit une couche de SAFETRACK SC.

SAFETRACK SC est un revêtement de résine à prise rapide, teinte à la demande, où l'ajout des agrégats dans le pot de résine fraîche permet de réaliser un revêtement antidérapant, sans les désagréments des résines saupoudrées à refus sur le support. Veuillez consulter la fiche technique correspondante.

Catégorie C : SEL non circulé, exposé,

Le revêtement d'étanchéité ELIMINATOR® n'est pas recouvert d'une couche complémentaire. Optionnellement, Il peut recevoir une couche de SAFETRACK SC sans l'ajout d'agrégat, pour la stabilité de sa teinte sous l'action des UV et/ou avoir une fonction esthétique (couleur à la demande). Veuillez consulter la fiche technique correspondante.

4. Nettoyage

Tous les outils et équipement doivent être nettoyés avec de l'acétone avant la prise du matériau.

Consommation moyenne.

La consommation varie avec la texture de surface et la gestion des épaisseurs par l'équipe.

PAR 1 Primer	0,2 à 0,3 kg/m ²
PA 1 Primer	0,15 à 0,25 kg/m ²
ZED S94 Metal Primer	0,2 kg/m ²
ELIMINATOR®	1,6 kg/m ² par couche – soit au total 3,2 kg/m ²

Conditionnement et stockage

Matériaux	Taille du kit	Taille de l'unité
PAR 1 Primer Primaire pour support béton, de -10°C à +30°C	5,1 kg	Résine : 5kg Catalyseur BPO en poudre : 100 g
	20,4 kg	Résine : 5kg Catalyseur BPO en poudre : 400 g
PA 1 Primer Primaire pour support béton, de +5°C à +50°C	/	Bidon de 20 kg Fut de 190 kg
ZED S94 Metal Primer Primaire pour support métallique, de -10°C à +40°C		Bidon de 5 et 20 kg Fut de 200 kg
Etanchéité liquide ELIMINATOR® 100 % réactif et à durcissement rapide, composé d'une résine de base (partie A), d'une résine pigmentée (partie B) et d'un catalyseur en poudre BPO ajoutée à la partie B.	48 kg	Partie A : 24 kg Partie B 23,04 kg (Jaune ou Blanc) Catalyseur BPO en poudre : 960 g
	400 kg	Partie A : 200kg Partie B : 192 kg (Jaune ou Blanc) Catalyseur BPO en poudre : 8 kg

Pour Safetrack SC, Tack Coat et Bond Coat, se référer à leur fiche technique.

Tous les composants du procédé ELIMINATOR doivent être stockés à l'abri, au sec, à une température comprise entre +5°C et +25 °C et conformément aux réglementations en matière de santé et de sécurité du site. Les produits ont une durée de conservation de 12 mois lorsqu'ils sont stockés dans ces conditions et dans leur emballage d'origine fermé.

Santé et sécurité

Les utilisateurs doivent se familiariser avec les informations portées sur l'étiquette du produit et la fiche de données de sécurité (FDS) de chaque composant du système avant de travailler avec les produits et respecter les consignes de sécurité. Pour plus d'informations, contactez votre représentant local Chryso France.

Propriétés physiques

PROPRIETES ¹	VALEUR
Plage de température de mise en œuvre	-10 à +50°C
Version standard	0°C à +30°C
Version Tropicale	+15°C à +50°C
Version standard avec additifs	-10 à +0°C
En cas de température plus basse, merci de consulter le Service Technique	
Propriété en traction – force (BS903 :A2 : 1995, ISO 37 type 1 :1994,ASTM D412 DieC)	>10 Mpa
Propriété en traction – allongement à la rupture (BS903 :A2 : 1995, ISO 37 type 1 :1994,ASTM D412 DieC)	100-170%
Souplesse à froid (Mandrel Test MOAT 27: 5.4.2 1983	
Sans vieillissement	-25°C
Après 56 jours à +70°C	-20°C
Après 28 jours d’immersion dans une eau à +23°C	-25°C
Résistance à la fissuration dynamique à -26°C ASTM C836 0-3,2 mm 50 cycles	Réussi
Résistance à la fissuration dynamique à -10°C, +23°C, +40°C UK Highways BD47 – essai à 1 mm	Réussi
Résistance à la fissuration dynamique à -20°C EN 14224 0,2 mm 10 000 cycles à 1 Hz	Réussi
Résistance à la déchirure ISO 34-1 Méthode C w/Nick	>50N/mm
Propriétés en traction Force et allongement à la rupture (après vieillissement 36 mois à +80°C BS 903 :A2 :1995, équivalent au BS 2782	Résistant au vieillissement à la thermo-oxydation
Dureté Shore D (2 mm), EN ISO 868 :2003	>45
Résistance au poinçonnement par agrégats (UK Highways agency : BD 47)	Aucun dommage
Résistance au poinçonnement dynamique par poinçon (UK Highways agency : BD 47)	Aucun dommage
Résistance au poinçonnement dynamique sous ballast (spécification Railtrack RT/CE/S/041, issue 2, 2 millions de cycles	Pression maintenue constante sans perte d’eau
Résistance au compactage (EN 14692)	Réussi
Résistance à l’usure (appareil d’essai d’abrasion TABER, EN ISO 5470-1	< 800 mg
Vieillissement de la couche de roulement (essai d’orniérage EN 12697-22)	0.5 mm / million de passages

¹ Les valeurs des propriétés varient conformément aux variations statistiques normales des essais. Veuillez consulter la norme appropriée ou contacter notre service technique pour d’avantage d’informations.

gcpat.fr | + 33 (0)1 45 13 45 20

Nous espérons que ces informations vous seront utiles. Les informations fournies reposent sur des données et connaissances considérées comme véridiques et exactes et sont proposées à l'utilisateur en contrepartie, à des fins de recherche et de vérification. Les conditions d'utilisation échappant à notre contrôle, nous ne pouvons garantir les résultats qui doivent être obtenus. Veuillez lire toutes les déclarations, recommandations ou suggestions associées à nos conditions de vente, y compris celles limitant les garanties et recours applicables à toutes les marchandises que nous avons fournies. Aucune déclaration, recommandation ou suggestion n'est destinée à une utilisation pouvant porter atteinte à un brevet ou droit d'auteur. GCP Applied Technologies, STIRLINGLOYD et ELIMINATOR sont des marques déposées, aux Etats-Unis et/ou dans d'autres pays, de GCP Applied Technologies, Inc. Cette information est établie à la date de la publication et peut ne pas refléter exactement l'état ou la propriété actuels de la marque.

© Copyright 2023 GCP Applied Technologies, Inc. Tous droits réservés. GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Suite 450, Alpharetta, GA 30009, USA. En France, Chryso France 12 Place de l'Iris, 92400 Courbevoie.

Ce document est uniquement à jour à la date de dernière mise à jour indiquée ci-dessous et n'est valable que pour une utilisation en France, Belgique, Suisse et Luxembourg. Il est important que vous consultiez toujours les informations actuellement disponibles sur l'URL ci-dessous pour fournir les informations les plus récentes sur le produit au moment de l'utilisation. Des documents supplémentaires tels que les cahiers de mise en œuvre, les bulletins techniques, les schémas et les recommandations techniques ainsi que d'autres documents pertinents sont également disponibles sur www.gcpat.fr. Les informations trouvées sur d'autres sites Web ne doivent pas être utilisées, car elles peuvent ne pas être à jour ou applicables aux conditions de votre pays et nous déclinons toute responsabilité quant à leur contenu. S'il y a des conflits ou si vous avez besoin de plus d'informations, veuillez contacter le service client de Chryso France.