

# MULTITEK ADHESIVE SDW

Résine époxydique universelle, bi-composante, pour le collage et l'étanchement, support sec et humide

## Domaine d'application

- Collage de la bande souple d'étanchéité COLFLEX sur support sec ou humide,
- Collage en fines couches ou réparation d'éléments en béton préfabriqué, bois, métal, pierres naturelles ou poreuses, etc,
- Traitement étanche des pieux dans le cadre du cuvelage avec revêtement d'étanchéité PREPRUFE® conformément à son agrément.

## Avantages du produit

- Adhérence supérieure à la cohésion du béton, du bois, de la pierre.
- Sans solvant.
- Très bonnes propriétés mécaniques.
- Haute résistance aux chocs et à l'usure.
- Sans retrait.
- Mélange et mise en œuvre facile.
- Etanche à la vapeur d'eau.

## Description du produit

Résine époxydique universelle, bi-composante, thixotropique, sans solvant. Kit prédosé pour un mélange facile :

- Composant A : résine époxy de couleur blanche
- Composant B : durcisseur polyamine de couleur noir.

Le mélange est fait selon le ratio en poids de 2 (partie A) pour 1 (partie B), sa couleur est grise.

## Installation

### 1. Préparation du support

La surface à traiter doit être propre, dépoussiérée, dégraissée et libre de tout autre polluant qui pourrait nuire à l'adhérence. Les supports sont secs ou mat-humides, sans film d'eau à la surface. Pour une application sur métal, retirer préalablement les parties oxydées.

### 2. Mélange :

Note : Il est important de lire et de comprendre la fiche de données de sécurité des composants avant de manipuler le produit.

Mélanger séparément chaque composant pour éliminer la sédimentation des produits dans les pots. Mélanger la totalité du composant B au composant A, pendant 3 à 4 minutes à l'aide d'un mélangeur électrique (max. 600 t/min) jusqu'à l'obtention d'une pâte de couleur grise uniforme. Eviter l'introduction d'air dans le mélange.

Le mélange est fait selon le ratio en poids de 2 (partie A) pour 1 (partie B).

### 3. Mise en œuvre

Retirez toute eau stagnante du support avant l'application du MULTITEK ADHESIVE SDW. Dès que le malaxage est terminé, appliquer la colle directement sur la surface au moyen d'une spatule, une truelle ou à la main (porter des gants caoutchouc), par couche minimum de 2 mm.

Les températures d'application recommandées sont comprises entre + 15°C et + 25°C, avec un minimum de +10°C et un maximum de +35°C. au-dessus de +25°C la durée pratique d'utilisation sera réduite.

Consommation :

- 1.5 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur
- Epaisseur minimum d'application : 2mm.

### 4. Nettoyage :

Le matériel doit être immédiatement nettoyé avec WASHING AGENT ECO. Le matériau durci ne pourra être retiré que mécaniquement.

## Conditionnement et stockage

Matériaux	Taille du kit	Taille de l'unité
MULTITEK ADHESIVE SDW Kit en emballage séparé	3 kg	Partie A: 2 kg seau métal. Partie B: 1 kg seau plastique.

MULTITEK ADHESIVE SDW doit être stocké dans son emballage d'origine, à l'abri et au sec. La température de stockage doit être comprise entre +5 °C et +30 °C. Une fois l'emballage ouvert, la durée d'utilisation du matériau est fortement réduite. Il est donc recommandé de l'utiliser aussi vite que possible.

Durée limite d'utilisation : 2 ans.

## Santé et sécurité

Lisez et comprenez l'étiquette du produit et la fiche de données de sécurité (FDS) de chaque composant du système. Tous les utilisateurs doivent se familiariser avec ces informations avant de travailler avec les produits et respecter les consignes de sécurité. Pour plus d'informations, contactez votre représentant local Chryso France.

## Caractéristiques techniques / Propriétés

Propriétés	Unité	Valeur	Méthode d'essai
Densité	kg/dm <sup>3</sup>	Approx. 1.5	
Adhérence sur béton sec & humide		> A la cohésion du béton	EN ISO 4624
Adhérence sur acier	MPa	≥ 10	EN 1542
Adhérence sur bois	MPa	≥ 6	EN 1542
Résistance à la flexion	MPa	35 MPa	EN 196-1
Résistance en compression après 7 jours, 23°C	MPa	≥ 60 MPa	EN 196-1
Propriété de transmission de la vapeur d'eau	m	Sd > 50 (en épaisseur de 2 mm)	EN 1931
Coefficient thermique d'expansion	/	49.1 x 10 <sup>-6</sup>	EN 1770
Retrait total	%	0.05	EN 12617-1
Résistance thermique	°C	60	/
Épaisseur minimum	mm	2	/
Température minimale d'application	°C	+10	/
Température minimale de durcissement	°C	+5	/
Durée Pratique d'Utilisation 20°C		Approx. 90 minutes	/

gcpat.fr | Service Clients France : + 33 (0)2 46 90 00 42

Nous espérons que ces informations vous seront utiles. Les informations fournies reposent sur des données et connaissances considérées comme véridiques et exactes et sont proposées à l'utilisateur en contrepartie, à des fins de recherche et de vérification. Les conditions d'utilisation échappant à notre contrôle, nous ne pouvons garantir les résultats qui doivent être obtenus. Veuillez lire toutes les déclarations, recommandations ou suggestions associées à nos conditions de vente, y compris celles limitant les garanties et recours applicables à toutes les marchandises que nous avons fournies. Aucune déclaration, recommandation ou suggestion n'est destinée à une utilisation pouvant porter atteinte à un brevet ou droit d'auteur. GCP Applied Technologies, STIRLINGLOYD et TYTRO sont des marques déposées, aux Etats-Unis et/ou dans d'autres pays, de GCP Applied Technologies, Inc. Cette information est établie à la date de la publication et peut ne pas refléter exactement l'état ou la propriété actuels de la marque.

© Copyright 2023 GCP Applied Technologies, Inc. Tous droits réservés. GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Suite 450, Alpharetta, GA 30009, USA. En France, Chryso France 12 Place de l'Iris, 92400 Courbevoie.

Ce document est uniquement à jour à la date de dernière mise à jour indiquée ci-dessous et n'est valable que pour une utilisation en France, Belgique, Suisse et Luxembourg. Il est important que vous consultiez toujours les informations actuellement disponibles sur l'URL ci-dessous pour fournir les informations les plus récentes sur le produit au moment de l'utilisation. Des documents supplémentaires tels que les cahiers de mise en œuvre, les bulletins techniques, les schémas et les recommandations techniques ainsi que d'autres documents pertinents sont également disponibles sur [www.gcpat.fr](http://www.gcpat.fr). Les informations trouvées sur d'autres sites Web ne doivent pas être utilisées, car elles peuvent ne pas être à jour ou applicables aux conditions de votre pays et nous déclinons toute responsabilité quant à leur contenu. S'il y a des conflits ou si vous avez besoin de plus d'informations, veuillez contacter le service client de Chryso France.

Imprimé en France – 23-06-.2026